

























	Стр.
Дисковые отрезные фрезы . . . . .	296-315
Дисковые кассетные фрезы . . . . .	316-341
Дисковые модульные фрезы . . . . .	342
Специальные фрезы . . . . .	343

*Дисковые фрезы с креплением пластин непосредственно на корпус*

					
Вид фрезы					
Обозначение	MT389...SNEX	MT390...SNEC	MT190T...SNEC	MT390...CNEC	
Страница	299	300-309	310-312	313-315	
Режущая пластина					
Страница СМП	56	54-55	54-55	32	
Обрабатываемый материал	P	•••	•••	•••	
	M	••	•••	••	
	K				••
	N				
	S		•••	•••	
	H				
Угол в плане	89°	90°	90°	90°	
Диапазон Ø, мм	100-250	63-1010	50-80	80-315	
Мах ширина паза, мм	4-5	6-14	6-12	14-31	
Вид обработки	R	•••	•••	•••	
	M	••	••	••	
	F		•	•	
Осевая подача					
Внутренний подвод СОЖ					
Тип обработки					

Выбор фрез

## Дисковые фрезы с креплением пластин непосредственно на корпус



### MT390...SN12, MT190T...SN12 Ø50-1010

Основное назначение - фрезерование узких пазов и отрезные работы.

Высокое качество стенок и дна обрабатываемого паза

Исключительно высокая производительность в связи с повышенной жесткостью конструкции фрез.

Тангенциальное крепление СМП с четырьмя эффективными режущими кромками.

Пластины SNEC12...ZZEN - стандартные к отрезным фрезам имеют фаску 0,2 мм при вершине.

Для радиусных пазов необходимо использовать пластины с соответствующими радиусами.

Имеется также широкий диапазон стандартных пластин с радиусами - 0,2; 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0 мм.

Пластины одного типоразмера, но с разными радиусами при вершине имеют одинаковую толщину.

Возможно получение любого нестандартного радиуса в диапазоне от 0,2 до 3 мм по спецзаказу.

Ширина паза, мм	6	6,5	7	7,5	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5	12	12,5	13	13,5	14
Толщина пластины, мм	3,2	3,5	4,1	4,1	4,5	4,5	5,4	5,4	5,4	6,4	6,4	6,4	6,4	7,4	7,4	7,4	7,4
Радиус или фаска, мм																	
0,2x45°	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
R0,2	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
R1,0	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
R1,5	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
R2,0	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
R2,5	-	-	-	-	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
R3,0	-	-	-	-	-	-	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
							SNEC125430EN	SNEC125430EN	SNEC125430EN	SNEC126430EN	SNEC126430EN	SNEC126430EN	SNEC126430EN	SNEC127430EN	SNEC127430EN	SNEC127430EN	SNEC127430EN

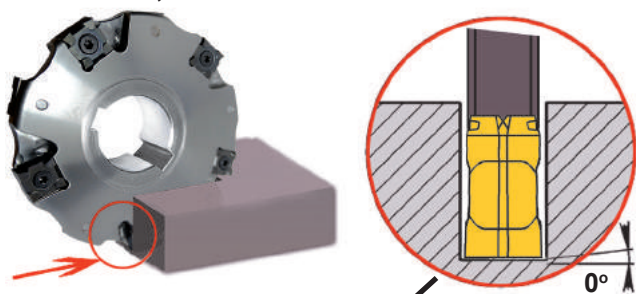
Пластины, отмеченные ■ - есть на складе, □ - изготавливаются под заказ.



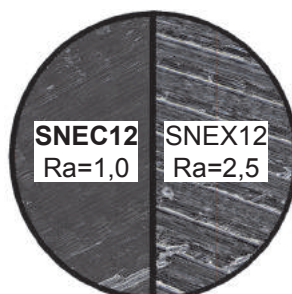
широкий спектр обрабатываемых материалов

**Дисковые фрезы с креплением пластин непосредственно на корпус**

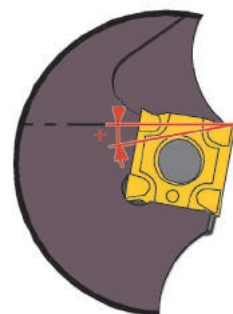
MT390...SN12, MT190T...SN12



широкий диапазон получаемых пазов



высокое качество обработанной поверхности



положительная геометрия

Для фрез толщиной до 8-ми мм имеется возможность устанавливать в корпус пластины большей толщины и получать соответственно бóльшую ширину паза. При этом, необходимо соблюдать условие, чтобы устанавливаемая пластина выступала из корпуса не более, чем на 1,5 миллиметра. Справа представлена таблица, облегчающая подбор пластин.

*Пример: При установке в корпус фрезы MT390-125S40N06SN12-07 пластин SNEC1245...EN ширина получаемого паза будет равна 7,8 миллиметров.*

Каждая фреза поставляется в сборе с винтами, предназначенными для пластин, имеющих минимальную толщину согласно таблице. При использовании пластин другой толщины следует применять винт соответствующей длины.

Обозначение	MT390...SN12-[...] / MT190T...SN12-[...]				
	-06	-6.5	-07	-7.5	-08
	Максимальная ширина паза, мм				
SNEC1232...EN	<b>6</b>				
SNEC1235...EN	6,6	<b>6,5</b>			
SNEC1237...EN	7,0	6,9			
SNEC1241...EN	7,8	7,7	<b>7,0</b>	<b>7,5</b>	
SNEC1245...EN			7,8	8,3	<b>8,0</b>
SNEC1254...EN					9,4

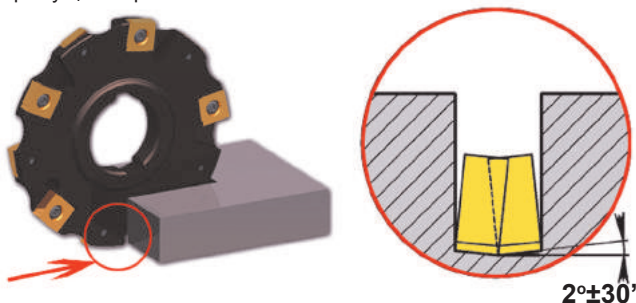


**MT389...SN11**

**Ø100-250**

Основное назначение - отрезные работы и фрезерование узких пазов.

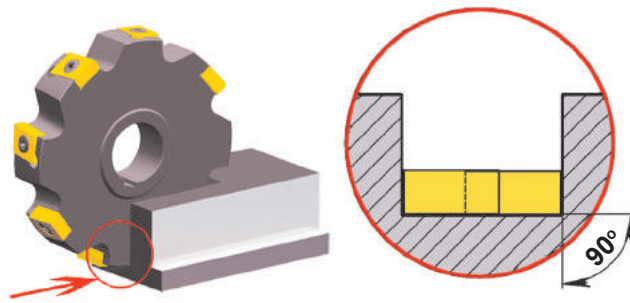
Исключительно высокая производительность в связи с повышенной жесткостью конструкции фрез. Тангенциальное крепление СМП с четырьмя эффективными режущими кромками.



**MT390...CN10, CN12, CN15**

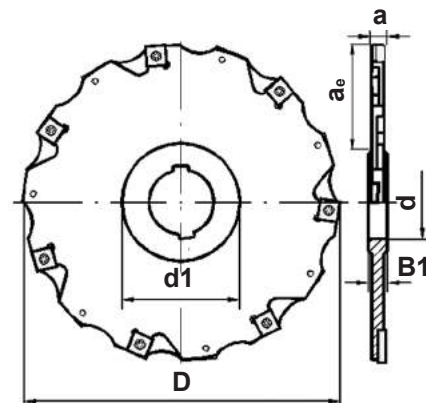
**Ø80-315**

Основное назначение - фрезерование пазов. Исключительно высокая производительность в связи с повышенной жесткостью конструкции фрез. Тангенциальное крепление СМП с четырьмя эффективными режущими кромками.



## MT389

### Отрезные фрезы



Обозначение	Размеры, мм							nmax RPM	кг			Кол.		
	D	a	ae	d	d1	B1	Z							

#### MT389-S...N...SN11-04

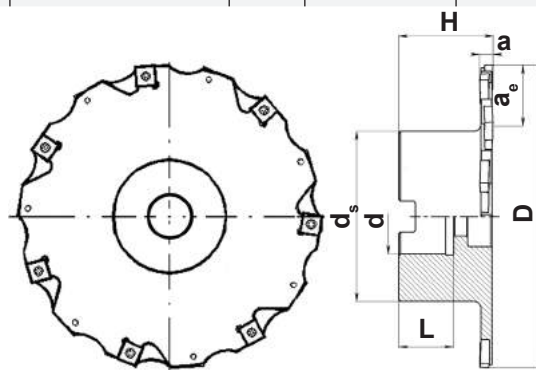
Ширина паза 4 мм

MT389-100S32N05SN11-04	100	4	26	32	48	12	2x5	10000	0,3	SNEX11T1ZZ-M	10	T300390-07	7007-T 1,2 Nm	
MT389-125S40N06SN11-04	125	4	33,5	40	58	12	2x6	9000	0,5					12
MT389-160S40N07SN11-04	160	4	46	40	68	12	2x7	8000	0,8					14
MT389-200S50N08SN11-04	200	4	64	50	72	12	2x8	6500	1,2					16
MT389-250S50N11SN11-04	250	4	89	50	72	12	2x11	5500	1,7					22

#### MT389-S...N...SN11-05

Ширина паза 5 мм

MT389-100S32N05SN11-05	100	5	26	32	48	12	2x5	10000	0,3	SNEX1102ZZ-M	10	T300490-07	7007-T 1,2 Nm	
MT389-125S40N06SN11-05	125	5	33,5	40	58	12	2x6	9000	0,5					12
MT389-160S40N07SN11-05	160	5	46	40	68	12	2x7	8000	0,8					14
MT389-200S50N08SN11-05	200	5	64	50	72	12	2x8	6500	1,2					16
MT389-250S50N11SN11-05	250	5	89	50	72	12	2x11	5500	1,7					22

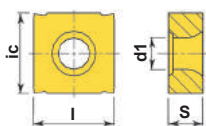


Обозначение	Размеры, мм							nmax RPM	кг			Кол.		
	D	a	ae	d	H	ds	Z							

#### MT389-A...R...SN12-05

Ширина паза 5 мм

MT389-100A27R05SN11-05N	100	5	23	27	50	48	2x5	10000	1,5	SNEX1102ZZ-M	10	T300490-07	7007-T 1,2 Nm	
MT389-125A32R06SN11-05N	125	5	24,5	32	50	58	2x6	9000	3,0					12
MT389-160A40R07SN11-05N	160	5	30	40	50	70	2x7	8000	4,4					14



Обозначение

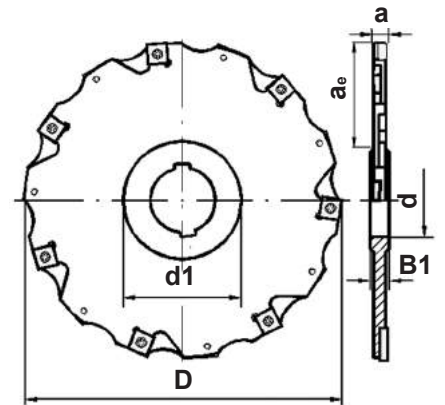
Обозначение	P		M		K		N		S	
	●	○	●	○	●	○	●	○	●	○
HCР35U	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
HWP40	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■

ic	l	s	d1
MM			
11,0	11,0	2,3	3,7
11,0	11,0	2,7	3,7

SNEX11T1ZZ-M	■	■
SNEX1102ZZ-M	■	■

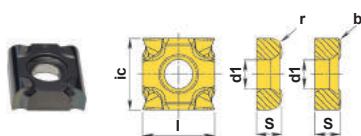
**MT390...SN12**

**Дисковые фрезы для пазов и отрезных работ**



Обозначение	Размеры, мм						Z	n <sub>max</sub> RPM	Кг	Кол.	Ширина паза	Момент	
	D	a	ae	d	d1	B1							
<b>MT390-S...N...SN12-06</b>												<b>Ширина паза 6 мм</b>	
MT390-063S22N03SN12-06	63	6	14	22	35	12	2x3	11500	0,1	SNEC1232...	6	T40T490-15	7015-T 5,5 Nm
MT390-080S27N04SN12-06	80	6	21	27	38	12	2x4	10500	0,2		8		
MT390-100S32N05SN12-06	100	6	26	32	48	12	2x5	9500	0,3		10		
MT390-125S40N06SN12-06	125	6	33,5	40	58	12	2x6	8500	0,6		12		
MT390-160S40N07SN12-06	160	6	51	40	58	12	2x7	7500	0,8		14		
MT390-200S50N08SN12-06	200	6	64	50	72	12	2x8	6500	1,2		16		
MT390-250S50N11SN12-06	250	6	89	50	72	12	2x11	5500	1,7		22		
<b>MT390-S...N...SN12-6.5</b>												<b>Ширина паза 6,5 мм</b>	
MT390-063S22N03SN12-6.5	63	6,5	14	22	35	12	2x3	11500	0,1	SNEC1235...	6	T400590-15	7015-T 5,5 Nm
MT390-080S27N04SN12-6.5	80	6,5	21	27	38	12	2x4	10500	0,2		8		
MT390-100S32N05SN12-6.5	100	6,5	26	32	48	12	2x5	9500	0,3		10		
MT390-125S40N06SN12-6.5	125	6,5	33,5	40	58	12	2x6	8500	0,6		12		
MT390-160S40N07SN12-6.5	160	6,5	51	40	58	12	2x7	7500	0,8		14		
MT390-200S50N08SN12-6.5	200	6,5	64	50	72	12	2x8	6500	1,2		16		
MT390-250S50N11SN12-6.5	250	6,5	89	50	72	12	2x11	5500	1,7		22		
<b>MT390-S...N...SN12-07</b>												<b>Ширина паза 7 мм</b>	
MT390-063S22N03SN12-07	63	7	14	22	35	12	2x3	11500	0,1	SNEC1241...	6	T400590-15	7015-T 5,5 Nm
MT390-080S27N04SN12-07	80	7	21	27	38	12	2x4	10500	0,2		8		
MT390-100S32N05SN12-07	100	7	26	32	48	12	2x5	9500	0,3		10		
MT390-125S40N06SN12-07	125	7	33,5	40	58	12	2x6	8500	0,6		12		
MT390-160S40N07SN12-07	160	7	51	40	68	12	2x7	7500	0,8		14		
MT390-200S50N08SN12-07	200	7	64	50	72	12	2x8	6500	1,2		16		
MT390-250S50N11SN12-07	250	7	89	50	72	12	2x11	5500	1,7		22		

Размеры пластин с радиусами, см стр. 54-55.

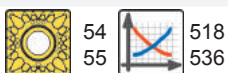


Обозначение

	P	M	K	N	S
HCР30X	●	●	●	●	●
HCР40X	○	●	●	●	●
HCM25X	○	○	○	○	○
HCM30X	○	○	○	○	○
HCK20X	○	○	○	○	○
HWN15X	○	○	○	○	○
HCS35X	○	○	○	○	○

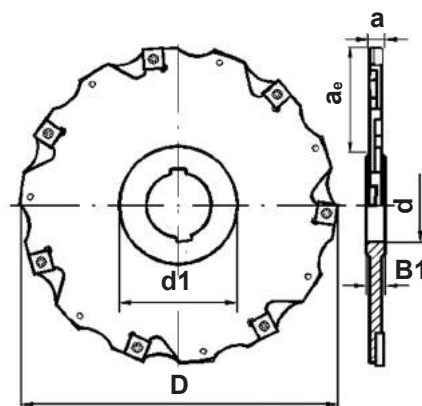
ic	l	s	d1	r	b
мм					
12,7	12,7	3,2	5,0	-	0,2
12,7	12,7	3,5	5,0	-	0,2
12,7	12,7	4,1	5,0	-	0,2

SNEC1232ZZEN	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
SNEC1235ZZEN	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
SNEC1241ZZEN	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■



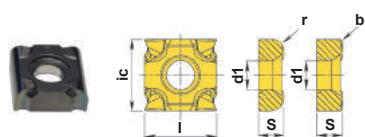
## MT390...SN12

### Дисковые фрезы для пазов и отрезных работ



Обозначение	Размеры, мм						Z	n <sub>max</sub> RPM	Кг	СНИП	Кол.	СНИП	Кол.	
	D	a	a <sub>e</sub>	d	d1	B1								
<b>MT390-S...N...SN12-7.5</b>													<b>Ширина паза 7,5 мм</b>	
MT390-063S22N03SN12-7.5	63	7,5	14	22	35	12	2x3	11500	0,1	SNEC1241...	6	T400690-15	7015-T 5,5 Nm	
MT390-080S27N04SN12-7.5	80	7,5	21	27	38	12	2x4	10500	0,2		8			
MT390-100S32N05SN12-7.5	100	7,5	26	32	48	12	2x5	9500	0,3		10			
MT390-125S40N06SN12-7.5	125	7,5	33,5	40	58	12	2x6	8500	0,6		12			
MT390-160S40N07SN12-7.5	160	7,5	51	40	68	12	2x7	7500	0,8		14			
MT390-200S50N08SN12-7.5	200	7,5	64	50	72	12	2x8	6500	1,2		16			
MT390-250S50N11SN12-7.5	250	7,5	89	50	72	12	2x11	5500	1,7		22			
<b>MT390-S...N...SN12-08</b>													<b>Ширина паза 8 мм</b>	
MT390-063S22N03SN12-08	63	8	14	22	35	12	2x3	11500	0,1	SNEC1245...	6	T400690-15	7015-T 5,5 Nm	
MT390-080S27N04SN12-08	80	8	21	27	38	12	2x4	10500	0,2		8			
MT390-100S32N05SN12-08	100	8	26	32	48	12	2x5	9500	0,4		10			
MT390-125S40N06SN12-08	125	8	33,5	40	58	12	2x6	8500	0,6		12			
MT390-160S40N07SN12-08	160	8	51	40	68	12	2x7	7500	0,8		14			
MT390-200S50N08SN12-08	200	8	64	50	72	12	2x8	6500	1,2		16			
MT390-250S50N11SN12-08	250	8	89	50	72	12	2x11	5500	1,7		22			
MT390-315S50N13SN12-08	315	8	121,5	50	72	12	2x13	4500	6,0		26			
MT390-400S50N17SN12-08	400	8	164	50	72	12	2x17	4500	8,0		34			
MT390-630S80N30SN12-08	630	8	195	80	240	12	2x30	2500	19,0		60			
MT390-630S80N21SN12-08	630	8	195	80	240	12	2x21	2500	19,0		42			
MT390-710S80N23SN12-08	710	8	235	80	240	16	2x23	2000	19,0		46			
<b>MT390-S...N...SN12-8.5</b>														<b>Ширина паза 8,5 мм</b>
MT390-063S22N03SN12-8.5	63	8,5	14	22	35	12	2x3	11500	0,1	SNEC1245...	6	T400690-15	7015-T 5,5 Nm	
MT390-080S27N04SN12-8.5	80	8,5	21	27	38	12	2x4	10500	0,2		8			
MT390-100S32N05SN12-8.5	100	8,5	26	32	48	12	2x5	9500	0,4		10			
MT390-125S40N06SN12-8.5	125	8,5	33,5	40	58	12	2x6	8500	0,6		12			
MT390-160S40N07SN12-8.5	160	8,5	51	40	68	12	2x7	7500	0,8		14			
MT390-200S50N08SN12-8.5	200	8,5	64	50	72	12	2x8	6500	1,2		16			
MT390-250S50N11SN12-8.5	250	8,5	89	50	72	12	2x11	5500	1,7		22			

Размеры пластин с радиусами, см стр. 54-55.



Обозначение

P	●	●	●												
M	○	●	●	●											
K				●											
N					●										
S						●									
	HCР30Х	HCР40Х	HCM25Х	HCM30Х	HCK20Х	HWN15Х	HCS35Х								

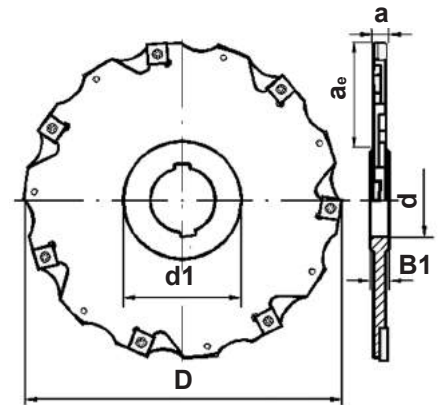
ic	l	S	d1	r	b
MM					
12,7	12,7	4,1	5,0	-	0,2
12,7	12,7	4,5	5,0	-	0,2





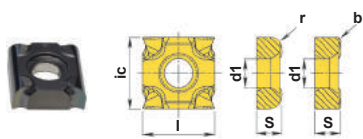
**MT390...SN12**

**Дисковые фрезы для пазов и отрезных работ**



Обозначение	Размеры, мм						Z	nmax RPM	Кг	Кол.	Ширина паза 9 мм	7015-T 5,5 Nm	
	D	a	ae	d	d1	B1							
<b>MT390-S...N...SN12-09</b>													
MT390-063S22N03SN12-09	63	9	14	22	35	12	2x3	11500	0,1	SNEC1254...	6	T400790-15	7015-T 5,5 Nm
MT390-080S27N04SN12-09	80	9	21	27	38	12	2x4	10500	0,2		8		
MT390-100S32N05SN12-09	100	9	26	32	48	12	2x5	7500	0,4		10		
MT390-125S40N06SN12-09	125	9	33,5	40	58	12	2x6	6500	0,6		12		
MT390-160S40N07SN12-09	160	9	51	40	68	12	2x7	6000	0,9		14		
MT390-200S50N08SN12-09	200	9	64	50	72	12	2x8	5000	1,3		16		
MT390-250S50N11SN12-09	250	9	89	50	72	12	2x11	4500	1,9		22		
<b>MT390-S...N...SN12-9.5</b>													
MT390-063S22N03SN12-9.5	63	9,5	14	22	35	12	2x3	11500	0,1	SNEC1254...		T400890-15	7015-T 5,5 Nm
MT390-080S27N04SN12-9.5	80	9,5	21	27	38	12	2x4	10500	0,2				
MT390-100S32N05SN12-9.5	100	9,5	26	32	48	12	2x5	7500	0,4		10		
MT390-125S40N06SN12-9.5	125	9,5	33,5	40	58	12	2x6	6500	0,6		12		
MT390-160S40N07SN12-9.5	160	9,5	51	40	68	12	2x7	6000	0,9		14		
MT390-200S50N08SN12-9.5	200	9,5	64	50	72	12	2x8	5000	1,3		16		
MT390-250S50N11SN12-9.5	250	9,5	89	50	72	12	2x11	4500	1,9		22		
<b>MT390-S...N...SN12-10</b>													
MT390-063S22N03SN12-10	63	10	14	22	35	12	2x3	11500	0,1	SNEC1254...	6	T400890-15	7015-T 5,5 Nm
MT390-080S27N04SN12-10	80	10	21	27	38	12	2x4	10500	0,2		8		
MT390-100S32N05SN12-10	100	10	26	32	48	12	2x5	7500	0,4		10		
MT390-125S40N06SN12-10	125	10	33,5	40	58	12	2x6	6500	0,6		12		
MT390-160S40N07SN12-10	160	10	51	40	68	12	2x7	6000	0,9		14		
MT390-200S50N08SN12-10	200	10	64	50	72	12	2x8	5000	1,3		16		
MT390-250S50N11SN12-10	250	10	89	50	72	12	2x11	4500	2,0		22		
MT390-315S50N13SN12-10	315	10	121,5	50	72	12	2x13	4500	6,0		26		
MT390-400S50N17SN12-10	400	10	164	50	72	12	2x17	4500	8,0		32		
MT390-510S80N24SN12-10	513	10	135	80	240	12	2x24	3000	12,4		48		
MT390-630S80N30SN12-10	630	10	195	80	240	12	2x30	2500	19,0		60		
MT390-800S80N27SN12-10	800	10	280	80	240	12	2x27	1600	19,0		54		
MT390-1010S120N34SN12-10	1010	10	385	120	240	12	2x34	625	19,0		68		

Размеры пластин с радиусами, см стр. 54-55.



Обозначение

P	●	●	●										
M	○	●	●	●									
K					●								
N						●							
S									●				
	HCР30X	HCР40X	HCM25X	HCM30X	HCK20X	HWN15X	HCS35X						

ic	l	S	d1	r	b
MM					
12,7	12,7	5,4	5,0	-	0,2

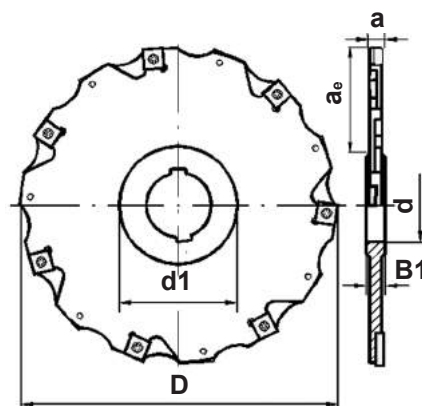
SNEC1254ZZEN



54 518  
55 536

## MT390...SN12

### Дисковые фрезы для пазов и отрезных работ



Обозначение	Размеры, мм						Z	n <sub>max</sub> RPM	Кг		Кол.		
	D	a	a <sub>e</sub>	d	d1	B1							

#### MT390-S...N...SN12-10.5

Ширина паза 10,5 мм

MT390-063S22N03SN12-10.5	63	10,5	14	22	35	12	2x3	11500	0,1	SNEC1264...	6	T400890-15	7015-T 5,5 Nm
MT390-080S27N04SN12-10.5	80	10,5	21	27	38	12	2x4	10500	0,2		8		
MT390-100S32N05SN12-10.5	100	10,5	26	32	48	12	2x5	7500	0,4		10		
MT390-125S40N06SN12-10.5	125	10,5	33,5	40	58	12	2x6	6500	0,6		12		
MT390-160S40N07SN12-10.5	160	10,5	51	40	68	12	2x7	6000	0,9		14		
MT390-200S50N08SN12-10.5	200	10,5	64	50	72	12	2x8	5000	1,3		16		
MT390-250S50N11SN12-10.5	250	10,5	89	50	72	12	2x11	4500	2,0		22		

#### MT390-S...N...SN12-11

Ширина паза 11 мм

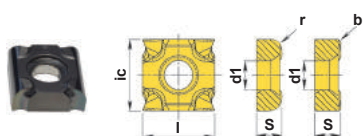
MT390-063S22N03SN12-11	63	11	14	22	35	12	2x3	11500	0,1	SNEC1264...	6	T400890-15	7015-T 5,5 Nm
MT390-080S27N04SN12-11	80	11	21	27	38	12	2x4	10500	0,2		8		
MT390-100S32N05SN12-11	100	11	26	32	48	12	2x5	7500	0,4		10		
MT390-125S40N06SN12-11	125	11	33,5	40	58	12	2x6	6500	0,6		12		
MT390-160S40N07SN12-11	160	11	51	40	68	12	2x7	6000	0,9		14		
MT390-200S50N08SN12-11	200	11	64	50	72	12	2x8	5000	1,4		16		
MT390-250S50N11SN12-11	250	11	89	50	72	12	2x11	4500	2,0		22		

#### MT390-S...N...SN12-11.5

Ширина паза 11,5 мм

MT390-063S22N03SN12-11.5	63	11,5	14	22	35	12	2x3	11500	0,1	SNEC1264...	6	T400890-15	7015-T 5,5 Nm
MT390-080S27N04SN12-11.5	80	11,5	21	27	38	12	2x4	10500	0,2		8		
MT390-100S32N05SN12-11.5	100	11,5	26	32	48	12	2x5	7500	0,4		10		
MT390-125S40N06SN12-11.5	125	11,5	33,5	40	58	12	2x6	6500	0,6		12		
MT390-160S40N07SN12-11.5	160	11,5	51	40	68	12	2x7	6000	0,9		14		
MT390-200S50N08SN12-11.5	200	11,5	64	50	72	12	2x8	5000	1,4		16		
MT390-250S50N11SN12-11.5	250	11,5	89	50	72	12	2x11	4500	2,0		22		

Размеры пластин с радиусами, см стр. 54-55.



Обозначение

P	●	●	●										
M	○	●	●	●									
K					●								
N						●							
S									●				
	HCР30X	HCР40X	HCM25X	HCM30X	HCK20X	HWN15X	HCS35X						

ic | l | S | d1 | r | b

MM

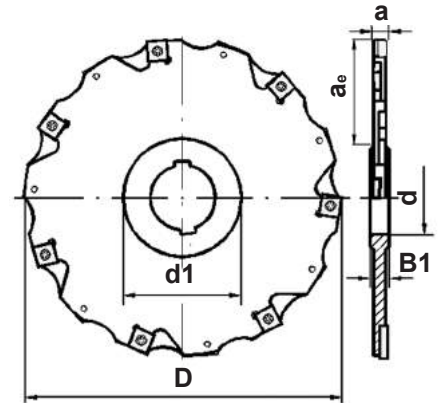
SNEC1264ZZEN

12,7 | 12,7 | 6,4 | 5,0 | - | 0,2



MT390...SN12

Дисковые фрезы для пазов и отрезных работ



Обозначение	Размеры, мм						Z	n <sub>max</sub> RPM	кг	Кол.	Ширина паза	Момент
	D	a	a <sub>e</sub>	d	d1	B1						

MT390-S...N...SN12-12

Ширина паза 12 мм

MT390-063S22N03SN12-12	63	12	14	22	35	12	2x3	11500	0,1	SNEC1264...	6	T401090-15	7015-T 5,5 Nm
MT390-080S27N04SN12-12	80	12	21	27	38	12	2x4	10500	0,2		8		
MT390-100S32N05SN12-12	100	12	26	32	48	12	2x5	7500	0,4		10		
MT390-125S40N06SN12-12	125	12	33,5	40	58	12	2x6	6500	0,6		12		
MT390-160S40N07SN12-12	160	12	51	40	68	12	2x7	6000	0,9		14		
MT390-200S50N08SN12-12	200	12	64	50	72	12	2x8	5000	1,3		16		
MT390-250S50N11SN12-12	250	12	89	50	72	12	2x11	4500	2,0		22		

MT390-S...N...SN12-12.5

Ширина паза 12,5 мм

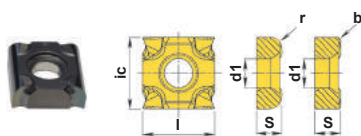
MT390-063S22N03SN12-12.5	63	12,5	14	22	35	14	2x3	11500	0,1	SNEC1274...	6	T401190-15	7015-T 5,5 Nm
MT390-080S27N04SN12-12.5	80	12,5	21	27	38	14	2x4	10500	0,2		8		
MT390-100S32N05SN12-12.5	100	12,5	26	32	48	14	2x5	7500	0,4		10		
MT390-125S40N06SN12-12.5	125	12,5	33,5	40	58	14	2x6	6500	0,6		12		
MT390-160S40N07SN12-12.5	160	12,5	51	40	68	14	2x7	6000	0,9		14		
MT390-200S50N08SN12-12.5	200	12,5	64	50	72	14	2x8	5000	1,3		16		
MT390-250S50N11SN12-12.5	250	12,5	89	50	72	14	2x11	4500	2,0		22		

MT390-S...N...SN12-13

Ширина паза 13 мм

MT390-063S22N03SN12-13	63	13	14	22	35	14	2x3	11500	0,1	SNEC1274...	6	T401190-15	7015-T 5,5 Nm
MT390-080S27N04SN12-13	80	13	21	27	38	14	2x4	10500	0,2		8		
MT390-100S32N05SN12-13	100	13	26	32	48	14	2x5	7500	0,4		10		
MT390-125S40N06SN12-13	125	13	33,5	40	58	14	2x6	6500	0,6		12		
MT390-160S40N07SN12-13	160	13	51	40	68	14	2x7	6000	0,9		14		
MT390-200S50N08SN12-13	200	13	64	50	72	14	2x8	5000	1,3		16		
MT390-250S50N11SN12-13	250	13	89	50	72	14	2x11	4500	2,0		22		

Размеры пластин с радиусами, см стр. 54-55.

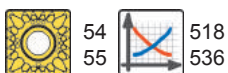


Обозначение

	P	M	K	N	S
HCР30Х	●	●	●	●	●
HCР40Х	○	●	●	●	●
HCМ25Х	○	●	●	●	●
HCМ30Х	○	●	●	●	●
HCК20Х	○	●	●	●	●
HWN15Х	○	●	●	●	●
HCS35Х	○	●	●	●	●

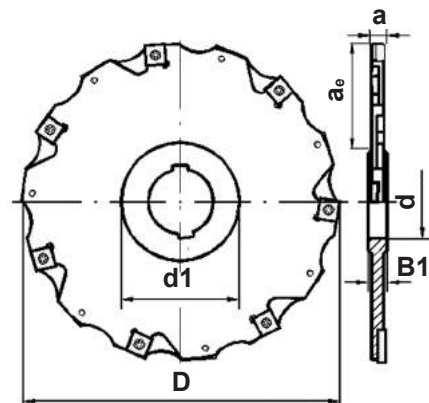
ic	l	s	d1	r	b
мм					
12,7	12,7	6,4	5,0	-	0,2
12,7	12,7	7,4	5,0	-	0,2

SNEC1264ZZEN  
SNEC1274ZZEN



## MT390...SN12

### Дисковые фрезы для пазов и отрезных работ



Обозначение	Размеры, мм						Z	n <sub>max</sub> RPM	кг		Кол.		
	D	a	a <sub>e</sub>	d	d1	B1							

#### MT390-S...N...SN12-13.5

Ширина паза 13,5 мм

MT390-063S22N03SN12-13.5	63	13,5	14	22	35	14	2x3	11500	0,1	SNEC1274...	6	T401390-15	7015-T 5,5 Nm
MT390-080S27N04SN12-13.5	80	13,5	21	27	38	14	2x4	10500	0,2		8		
MT390-100S32N05SN12-13.5	100	13,5	26	32	48	14	2x5	7500	0,4		10		
MT390-125S40N06SN12-13.5	125	13,5	33,5	40	58	14	2x6	6500	0,6		12		
MT390-160S40N07SN12-13.5	160	13,5	51	40	68	14	2x7	6000	0,9		14		
MT390-200S50N08SN12-13.5	200	13,5	64	50	72	14	2x8	5000	1,3		16		
MT390-250S50N11SN12-13.5	250	13,5	89	50	72	14	2x11	4500	2,0		22		

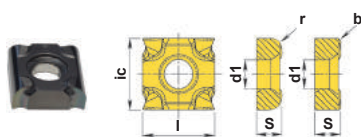
#### MT390-S...N...SN12-14

Ширина паза 14 мм

MT390-063S22N03SN12-14	63	14	14	22	35	14	2x3	11500	0,1	SNEC1274...	6	T401390-15	7015-T 5,5 Nm
MT390-080S27N04SN12-14	80	14	21	27	38	14	2x4	10500	0,2		8		
MT390-100S32N05SN12-14	100	14	26	32	48	14	2x5	7500	0,4		10		
MT390-125S40N06SN12-14	125	14	33,5	40	58	14	2x6	6500	0,6		12		
MT390-160S40N07SN12-14	160	14	51	40	68	14	2x7	6000	0,9		14		
MT390-200S50N08SN12-14	200	14	64	50	72	14	2x8	5000	1,3		16		
MT390-250S50N11SN12-14	250	14	89	50	72	14	2x11	4500	2,0		22		



Размеры пластин с радиусами, см стр. 54-55.



Обозначение

P	●	●	●	●									
M	○	●	●	●									
K					●								
N						●							
S							●						

ic	l	s	d1	r	b
MM					

SNEC1274ZZEN

HCР30X

HCР40X

HCM25X

HCM30X

HCK20X

HWN15X

HCS35X

12,7 | 12,7 | 7,4 | 5,0 | - | 0,2



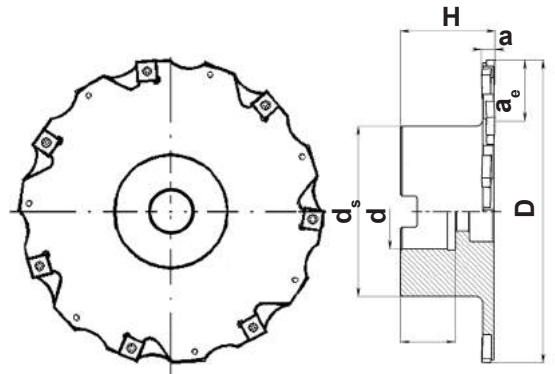
54  
55



518  
536

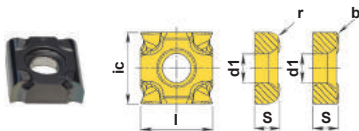
## MT390...SN12

### Дисковые фрезы для пазов и отрезных работ с фланцем



Обозначение	Размеры, мм							Z	nmax RPM	Кг	Кол.	Ширина паза 6 мм	7015-T 5,5 Nm	
	D	a	ae	d	H	ae	ds							
<b>MT390-A...R...SN12-06N</b>													<b>Ширина паза 6 мм</b>	
MT390-063A16R03SN12-06N	63	6	15	16	35	14	30	2x3	11500	0,1	SNEC1232...	6	T40T490-15	7015-T 5,5 Nm
MT390-080A22R04SN12-06N	80	6	20	22	40	18,5	40	2x4	10500	0,2		8		
MT390-100A27R05SN12-06N	100	6	26	27	40	23	48	2x5	9500	0,3		10		
MT390-125A32R06SN12-06N	125	6	33,5	32	50	24,5	58	2x6	8500	0,6		12		
MT390-160A40R07SN12-06N	160	6	45	40	50	30	70	2x7	7500	0,8		14		
<b>MT390-A...R...SN12-6.5N</b>													<b>Ширина паза 6,5 мм</b>	
MT390-063A16R03SN12-6.5N	63	6,5	15	16	35	14	30	2x3	11500	0,1	SNEC1235...	6	T400590-15	7015-T 5,5 Nm
MT390-080A22R04SN12-6.5N	80	6,5	20	22	40	18,5	40	2x4	10500	0,2		8		
MT390-100A27R05SN12-6.5N	100	6,5	26	27	40	23	48	2x5	9500	0,3		10		
MT390-125A32R06SN12-6.5N	125	6,5	33,5	32	50	24,5	58	2x6	8500	0,6		12		
MT390-160A40R07SN12-6.5N	160	6,5	45	40	50	30	70	2x7	7500	0,8		14		
<b>MT390-A...R...SN12-07N</b>													<b>Ширина паза 7 мм</b>	
MT390-063A16R03SN12-07N	63	7	15	16	35	14	30	2x3	11500	0,1	SNEC1241...	6	T400590-15	7015-T 5,5 Nm
MT390-080A22R04SN12-07N	80	7	20	22	40	18,5	40	2x4	10500	0,2		8		
MT390-100A27R05SN12-07N	100	7	26	27	40	23	48	2x5	9500	0,3		10		
MT390-125A32R06SN12-07N	125	7	33,5	32	50	24,5	58	2x6	8500	0,6		12		
MT390-160A40R07SN12-07N	160	7	45	40	50	30	70	2x7	7500	0,8		14		
<b>MT390-A...R...SN12-7.5N</b>													<b>Ширина паза 7,5 мм</b>	
MT390-063A16R03SN12-7.5N	63	7,5	15	16	35	14	30	2x3	11500	0,1	SNEC1241...	6	T400690-15	7015-T 5,5 Nm
MT390-080A22R04SN12-7.5N	80	7,5	20	22	40	18,5	40	2x4	10500	0,2		8		
MT390-100A27R05SN12-7.5N	100	7,5	26	27	40	23	48	2x5	9500	0,3		10		
MT390-125A32R06SN12-7.5N	125	7,5	33,5	32	50	24,5	58	2x6	8500	0,6		12		
MT390-160A40R07SN12-7.5N	160	7,5	45	40	50	30	70	2x7	7500	0,8		14		

Размеры пластин с радиусами, см стр. 54-55.



	P	M	K	N	S
HCР30X	●	●	●	●	●
HCР40X	○	●	●	●	●
HCM25X	○	○	○	○	○
HCM30X	○	○	○	○	○
HCK20X	○	○	○	○	○
HWN15X	○	○	○	○	○
HCS35X	○	○	○	○	○

Обозначение

ic	l	S	d1	r	b
мм					
12,7	12,7	3,2	5,0	-	0,2
12,7	12,7	3,5	5,0	-	0,2
12,7	12,7	4,1	5,0	-	0,2

SNEC1232ZZEN  
SNEC1235ZZEN  
SNEC1241ZZEN

HCР30X	HCР40X	HCM25X	HCM30X	HCK20X	HWN15X	HCS35X
--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------



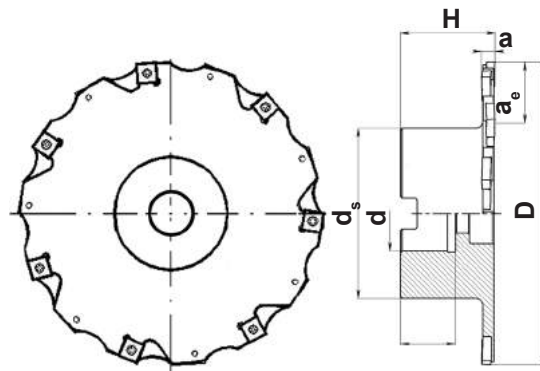
54  
55



518  
536

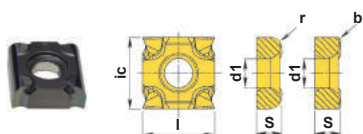
## MT390...SN12

### Дисковые фрезы для пазов и отрезных работ с фланцем



Обозначение	Размеры, мм							Z	n <sub>max</sub> RPM	Кг	СКИФ-М	Кол.	СКИФ-М	СКИФ-М	
	D	a	a <sub>e</sub>	d	H	a <sub>e</sub>	d <sub>s</sub>								
<b>MT390-A...R...SN12-08N</b>														<b>Ширина паза 8 мм</b>	
MT390-063A16R03SN12-08N	63	8	15	16	35	14	30	2x3	11500	0,1	SNEC1245...	6	T400690-15	7015-T 5,5 Nm	
MT390-080A22R04SN12-08N	80	8	20	22	40	18,5	40	2x4	10500	0,2		8			
MT390-100A27R05SN12-08N	100	8	26	27	40	23	48	2x5	9500	0,4		10			
MT390-125A32R06SN12-08N	125	8	33,5	32	50	24,5	58	2x6	8500	0,6		12			
MT390-160A40R07SN12-08N	160	8	45	40	50	30	70	2x7	7500	0,8		14			
<b>MT390-A...R...SN12-8.5N</b>														<b>Ширина паза 8,5 мм</b>	
MT390-063A16R03SN12-8.5N	63	8,5	15	16	35	14	30	2x3	11500	0,1	SNEC1245...	6	T400690-15	7015-T 5,5 Nm	
MT390-080A22R04SN12-8.5N	80	8,5	20	22	40	18,5	40	2x4	10500	0,2		8			
MT390-100A27R05SN12-8.5N	100	8,5	26	27	40	23	48	2x5	9500	0,4		10			
MT390-125A32R06SN12-8.5N	125	8,5	33,5	32	50	24,5	58	2x6	8500	0,6		12			
MT390-160A40R07SN12-8.5N	160	8,5	45	40	50	30	70	2x7	7500	0,8		14			
<b>MT390-A...R...SN12-09N</b>														<b>Ширина паза 9 мм</b>	
MT390-063A16R03SN12-09N	63	9	15	16	35	14	30	2x3	11500	0,1	SNEC1254...	6	T400790-15	7015-T 5,5 Nm	
MT390-080A22R04SN12-09N	80	9	20	22	40	18,5	40	2x4	10500	0,2		8			
MT390-100A27R05SN12-09N	100	9	26	27	40	23	48	2x5	7500	0,4		10			
MT390-125A32R06SN12-09N	125	9	33,5	32	50	24,5	58	2x6	6500	0,6		12			
MT390-160A40R07SN12-09N	160	9	45	40	50	30	70	2x7	6000	0,9		14			
<b>MT390-A...R...SN12-9.5N</b>														<b>Ширина паза 9,5 мм</b>	
MT390-063A16R03SN12-9.5N	63	9,5	15	16	35	14	30	2x3	11500	0,1	SNEC1254...	6	T400890-15	7015-T 5,5 Nm	
MT390-080A22R04SN12-9.5N	80	9,5	20	22	40	18,5	40	2x4	10500	0,2		8			
MT390-100A27R05SN12-9.5N	100	9,5	26	27	40	23	48	2x5	7500	0,4		10			
MT390-125A32R06SN12-9.5N	125	9,5	33,5	32	50	24,5	58	2x6	6500	0,6		12			
MT390-160A40R07SN12-9.5N	160	9,5	45	40	50	30	70	2x7	6000	0,9		14			

Размеры пластин с радиусами, см стр. 54-55.



Обозначение

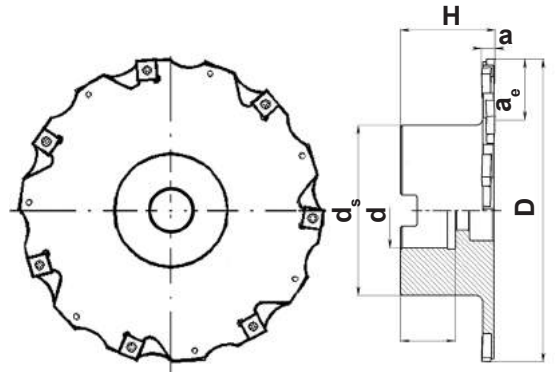
	P	M	K	N	S
HCР30Х	●	●	●	●	●
HCР40Х	○	●	●	●	●
HCМ25Х	○	●	●	●	●
HCМ30Х	○	●	●	●	●
HCК20Х	○	●	●	●	●
HWN15Х	○	●	●	●	●
HCS35Х	○	●	●	●	●

	ic	l	s	d1	r	b
MM						
SNEC1245ZZEN	12,7	12,7	4,5	5,0	-	0,2
SNEC1254ZZEN	12,7	12,7	5,4	5,0	-	0,2



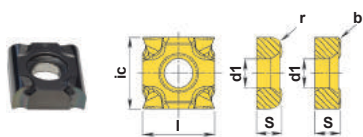
**MT390...SN12**

**Дисковые фрезы для пазов и отрезных работ с фланцем**



Обозначение	Размеры, мм							Z	n <sub>max</sub> RPM	Кг		Кол.			
	D	a	a <sub>e</sub>	d	H	a <sub>e</sub>	d <sub>s</sub>								
<b>MT390-A...R...SN12-10N</b>													<b>Ширина паза 10 мм</b>		
MT390-063A16R03SN12-10N	63	10	15	16	35	14	30	2x3	11500	0,1	SNEC1254...	6	T400890-15	7015-T 5,5 Nm	
MT390-080A22R04SN12-10N	80	10	20	22	40	18,5	40	2x4	10500	0,2		8			
MT390-100A27R05SN12-10N	100	10	26	27	40	23	48	2x5	7500	0,4		10			
MT390-125A32R06SN12-10N	125	10	33,5	32	50	24,5	58	2x6	6500	0,6		12			
MT390-160A40R07SN12-10N	160	10	45	32	50	30	70	2x7	6000	0,9		14			
<b>MT390-A...R...SN12-10.5N</b>													<b>Ширина паза 10,5 мм</b>		
MT390-063A16R03SN12-10.5N	63	10,5	15	16	35	14	30	2x3	11500	0,1	SNEC1264...	6	T400890-15	7015-T 5,5 Nm	
MT390-080A22R04SN12-10.5N	80	10,5	20	22	40	18,5	40	2x4	10500	0,2		8			
MT390-100A27R05SN12-10.5N	100	10,5	26	27	40	23	48	2x5	7500	0,4		10			
MT390-125A32R06SN12-10.5N	125	10,5	33,5	32	50	24,5	58	2x6	6500	0,6		12			
MT390-160A40R07SN12-10.5N	160	10,5	45	40	50	30	70	2x7	6000	0,9		14			
<b>MT390-A...R...SN12-11N</b>													<b>Ширина паза 11 мм</b>		
MT390-063A16R03SN12-11N	63	11	15	16	35	14	30	2x3	11500	0,1	SNEC1264...	6	T400890-15	7015-T 5,5 Nm	
MT390-080A22R04SN12-11N	80	11	20	22	40	18,5	40	2x4	10500	0,2		8			
MT390-100A27R05SN12-11N	100	11	26	27	40	23	48	2x5	7500	0,4		10			
MT390-125A32R06SN12-11N	125	11	33,5	32	50	24,5	58	2x6	6500	0,6		12			
MT390-160A40R07SN12-11N	160	11	45	32	50	30	70	2x7	6000	0,9		14			
<b>MT390-A...R...SN12-11.5N</b>													<b>Ширина паза 11,5 мм</b>		
MT390-063A16R03SN12-11.5N	63	11,5	15	16	35	14	30	2x3	11500	0,1	SNEC1264...	6	T400890-15	7015-T 5,5 Nm	
MT390-080A22R04SN12-11.5N	80	11,5	20	22	40	18,5	40	2x4	10500	0,2		8			
MT390-100A27R05SN12-11.5N	100	11,5	26	27	40	23	48	2x5	7500	0,4		10			
MT390-125A32R06SN12-11.5N	125	11,5	33,5	32	50	24,5	58	2x6	6500	0,6		12			
MT390-160A40R07SN12-11.5N	160	11,5	45	40	50	30	70	2x7	6000	0,9		14			

Размеры пластин с радиусами, см стр. 54-55.



Обозначение

P	●	●	●												
M	○	●	●	●											
K					●										
N							●								
S								●							
	HCР30X	HCР40X	HCM25X	HCM30X	HCK20X	HWN15X	HCS35X								

ic	l	S	d1	r	b
MM					
12,7	12,7	5,4	5,0	-	0,2
12,7	12,7	6,4	5,0	-	0,2

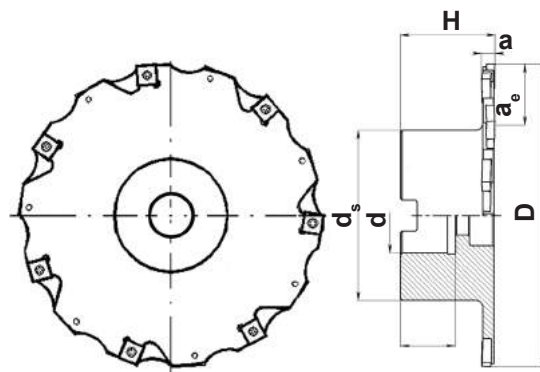
SNEC1254ZZEN  
SNEC1264ZZEN



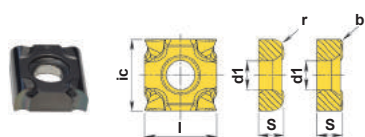
54 55 518 536

## MT390...SN12

### Дисковые фрезы для пазов и отрезных работ с фланцем



Обозначение	Размеры, мм							Z	n <sub>max</sub> RPM	Кг		Кол.			
	D	a	a <sub>e</sub>	d	H	a <sub>e</sub>	d <sub>s</sub>								
<b>MT390-A...R...SN12-12N</b>													<b>Ширина паза 12 мм</b>		
MT390-063A16R03SN12-12N	63	12	15	16	35	14	30	2x3	11500	0,1	SNEC1264...	6	T401090-15	7015-T 5,5 Nm	
MT390-080A22R04SN12-12N	80	12	20	22	40	18,5	40	2x4	10500	0,2		8			
MT390-100A27R05SN12-12N	100	12	26	27	40	23	48	2x5	7500	0,4		10			
MT390-125A32R06SN12-12N	125	12	33,5	32	50	24,5	58	2x6	6500	0,6		12			
MT390-160A40R07SN12-12N	160	12	45	40	50	30	70	2x7	6000	0,9		14			
<b>MT390-A...R...SN12-12.5N</b>													<b>Ширина паза 12,5 мм</b>		
MT390-063A16R03SN12-12.5N	63	12,5	15	16	35	14	30	2x3	11500	0,1	SNEC1274...	6	T401190-15	7015-T 5,5 Nm	
MT390-080A22R04SN12-12.5N	80	12,5	20	22	40	18,5	40	2x4	10500	0,2		8			
MT390-100A27R05SN12-12.5N	100	12,5	26	27	40	23	48	2x5	7500	0,4		10			
MT390-125A32R06SN12-12.5N	125	12,5	33,5	32	50	24,5	58	2x6	6500	0,6		12			
MT390-160A40R07SN12-12.5N	160	12,5	45	40	50	30	70	2x7	6000	0,9		14			
<b>MT390-A...R...SN12-13N</b>													<b>Ширина паза 13 мм</b>		
MT390-063A16R03SN12-13N	63	13	15	16	35	14	30	2x3	11500	0,1	SNEC1274...	6	T401190-15	7015-T 5,5 Nm	
MT390-080A22R04SN12-13N	80	13	20	22	40	18,5	40	2x4	10500	0,2		8			
MT390-100A27R05SN12-13N	100	13	26	27	40	23	48	2x5	7500	0,4		10			
MT390-125A32R06SN12-13N	125	13	33,5	32	50	24,5	58	2x6	6500	0,6		12			
MT390-160A40R07SN12-13N	160	13	45	40	50	30	70	2x7	6000	0,9		14			
<b>MT390-A...R...SN12-13.5N</b>													<b>Ширина паза 13,5 мм</b>		
MT390-063A16R03SN12-13.5N	63	13,5	15	16	35	14	30	2x3	11500	0,1	SNEC1274...	6	T401390-15	7015-T 5,5 Nm	
MT390-080A22R04SN12-13.5N	80	13,5	20	22	40	18,5	40	2x4	10500	0,2		8			
MT390-100A27R05SN12-13.5N	100	13,5	26	27	40	23	48	2x5	7500	0,4		10			
MT390-125A32R06SN12-13.5N	125	13,5	33,5	32	50	24,5	58	2x6	6500	0,6		12			
MT390-160A40R07SN12-13.5N	160	13,5	45	40	50	30	70	2x7	6000	0,9		14			
<b>MT390-A...R...SN12-14N</b>													<b>Ширина паза 14 мм</b>		
MT390-063A16R03SN12-14N	63	14	15	16	35	14	30	2x3	11500	0,1	SNEC1274...	6	T401390-15	7015-T 5,5 Nm	
MT390-080A22R04SN12-14N	80	14	20	22	40	18,5	40	2x4	10500	0,2		8			
MT390-100A27R05SN12-14N	100	14	26	27	40	23	48	2x5	7500	0,4		10			
MT390-125A32R06SN12-14N	125	14	33,5	32	50	24,5	58	2x6	6500	0,6		12			
MT390-160A40R07SN12-14N	160	14	45	40	50	30	70	2x7	6000	0,9		14			



Обозначение

	P	M	K	N	S
HCР30X	●	●	●	●	●
HCР40X	○	●	●	●	●
HCM25X	○	○	○	○	○
HCM30X	○	○	○	○	○
HCK20X	○	○	○	○	○
HWN15X	○	○	○	○	○
HCS35X	○	○	○	○	○

ic	l	S	d1	r	b
MM					
12,7	12,7	6,4	5,0	-	0,2
12,7	12,7	7,4	5,0	-	0,2

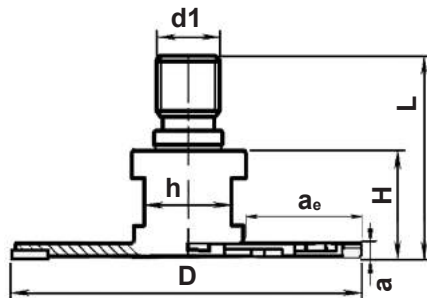
SNEC1264ZZEN  
SNEC1274ZZEN





MT190T...SN12

Т-образные фрезы для пазов и отрезных работ с резьбовым хвостовиком

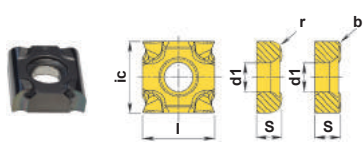


Резьбовой хвостовик СКИФ-М\*

Обозначение	Размеры, мм								кг	Кол.	Ширина паза	T	M
	D	a	ae	H	L	h	d1	Z					
<b>Ширина паза 6 мм</b>													
<b>MT190-G...R...SN12-06</b>													
MT190T-050G10R02SN12-06	50	6	15,5	25	44	13	M10	2x2	0,1	SNEC1232...	4	T40T490-15	7015-T 5,5 Nm
MT190T-063G12R03SN12-06	63	6	20,5	35	58	17	M12	2x3	0,1		6		
MT190T-063G16R03SN12-06	63	6	17,5	35	58	22	M16	2x3	0,1		6		
MT190T-080G16R04SN12-06	80	6	26	35	58	22	M16	2x4	0,2		8		
<b>Ширина паза 6,5 мм</b>													
<b>MT190-G...R...SN12-6.5</b>													
MT190T-050G10R02SN12-6.5	50	6,5	15,5	25	44	13	M10	2x2	0,1	SNEC1235...	4	T400590-15	7015-T 5,5 Nm
MT190T-063G12R03SN12-6.5	63	6,5	20,5	35	58	17	M12	2x3	0,1		6		
MT190T-063G16R03SN12-6.5	63	6,5	17,5	35	58	22	M16	2x3	0,1		6		
MT190T-080G16R04SN12-6.5	80	6,5	26	35	58	22	M16	2x4	0,2		8		
<b>Ширина паза 7 мм</b>													
<b>MT190-G...R...SN12-07</b>													
MT190T-050G10R02SN12-07	50	7	15,5	25	44	13	M10	2x2	0,1	SNEC1241...	4	T400590-15	7015-T 5,5 Nm
MT190T-063G12R03SN12-07	63	7	20,5	35	58	17	M12	2x3	0,1		6		
MT190T-063G16R03SN12-07	63	7	17,5	35	58	22	M16	2x3	0,1		6		
MT190T-080G16R04SN12-07	80	7	26	35	58	22	M16	2x4	0,2		8		
<b>Ширина паза 7,5 мм</b>													
<b>MT190-G...R...SN12-7.5</b>													
MT190T-050G10R02SN12-7.5	50	7,5	15,5	25	44	13	M10	2x2	0,1	SNEC1241...	4	T400690-15	7015-T 5,5 Nm
MT190T-063G12R03SN12-7.5	63	7,5	20,5	35	58	17	M12	2x3	0,1		6		
MT190T-063G16R03SN12-7.5	63	7,5	17,5	35	58	22	M16	2x3	0,1		6		
MT190T-080G16R04SN12-7.5	80	7,5	26	35	58	22	M16	2x4	0,2		8		
<b>Ширина паза 8 мм</b>													
<b>MT190-G...R...SN12-08</b>													
MT190T-050G10R02SN12-08	50	8	15,5	25	44	13	M10	2x2	0,1	SNEC1245...	4	T400690-15	7015-T 5,5 Nm
MT190T-063G12R03SN12-08	63	8	20,5	35	58	17	M12	2x3	0,1		6		
MT190T-063G16R03SN12-08	63	8	17,5	35	58	22	M16	2x3	0,1		6		
MT190T-080G16R04SN12-08	80	8	26	35	58	22	M16	2x4	0,2		8		

\*Виды и размеры хвостовиков см. раздел "Оправки" стр. 445.

Размеры пластин с радиусами, см стр. 54-55.



Обозначение

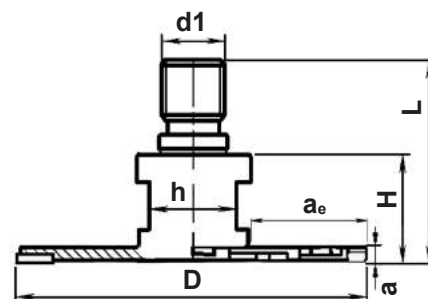
Обозначение	HCP30X	HCP40X	HCM25X	HCM30X	HCK20X	HWN15X	HCS35X	ic	l	S	d1	r	b
								мм					
SNEC1232ZZEN	■		■					12,7	12,7	3,2	5,0	-	0,2
SNEC1235ZZEN	■		■					12,7	12,7	3,5	5,0	-	0,2
SNEC1241ZZEN	■		■					12,7	12,7	4,1	5,0	-	0,2
SNEC1245ZZEN	■		■					12,7	12,7	4,5	5,0	-	0,2



54 518  
55 536

## MT190T...SN12

Т-образные фрезы для пазов и отрезных работ с резьбовым хвостовиком

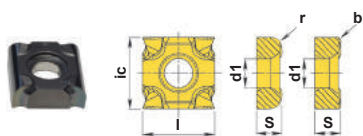


Резьбовой хвостовик СКИФ-М\*

Обозначение	Размеры, мм								кг		Кол.		
	D	a	ae	H	L	h	d1	Z					
<b>Ширина паза 8,5 мм</b>													
<b>MT190-G...R...SN12-8.5</b>													
MT190T-050G10R02SN12-8.5	50	8,5	15,5	25	44	13	M10	2x2	0,1	SNEC1245...	4	T400690-15	7015-T 5,5 Nm
MT190T-063G12R03SN12-8.5	63	8,5	20,5	35	58	17	M12	2x3	0,1		6		
MT190T-063G16R03SN12-8.5	63	8,5	17,5	35	58	22	M16	2x3	0,1		6		
MT190T-080G16R04SN12-8.5	80	8,5	26	35	58	22	M16	2x4	0,2		8		
<b>Ширина паза 9 мм</b>													
<b>MT190-G...R...SN12-9</b>													
MT190T-050G10R02SN12-09	50	9	15,5	25	44	13	M10	2x2	0,1	SNEC1254...	4	T400790-15	7015-T 5,5 Nm
MT190T-063G12R03SN12-09	63	9	20,5	35	58	17	M12	2x3	0,1		6		
MT190T-063G16R03SN12-09	63	9	17,5	35	58	22	M16	2x3	0,1		6		
MT190T-080G16R04SN12-09	80	9	26	35	58	22	M16	2x4	0,2		8		
<b>Ширина паза 9,5 мм</b>													
<b>MT190-G...R...SN12-9.5</b>													
MT190T-050G10R02SN12-9.5	50	9,5	15,5	25	44	13	M10	2x2	0,1	SNEC1254...	4	T400890-15	7015-T 5,5 Nm
MT190T-063G12R03SN12-9.5	63	9,5	20,5	35	58	17	M12	2x3	0,1		6		
MT190T-063G16R03SN12-9.5	63	9,5	17,5	35	58	22	M16	2x3	0,1		6		
MT190T-080G16R04SN12-9.5	80	9,5	26	35	58	22	M16	2x4	0,2		8		
<b>Ширина паза 10 мм</b>													
<b>MT190-G...R...SN12-10</b>													
MT190T-050G10R02SN12-10	50	10	15,5	25	44	13	M10	2x2	0,1	SNEC1254...	4	T400890-15	7015-T 5,5 Nm
MT190T-063G12R03SN12-10	63	10	20,5	35	58	17	M12	2x3	0,1		6		
MT190T-063G16R03SN12-10	63	10	17,5	35	58	22	M16	2x3	0,1		6		
MT190T-080G16R04SN12-10	80	10	26	35	58	22	M16	2x4	0,2		8		
<b>Ширина паза 10,5 мм</b>													
<b>MT190-G...R...SN12-10.5</b>													
MT190T-050G10R02SN12-10.5	50	10,5	15,5	25	44	13	M10	2x2	0,1	SNEC1264...	4	T400890-15	7015-T 5,5 Nm
MT190T-063G12R03SN12-10.5	63	10,5	20,5	35	58	17	M12	2x3	0,1		6		
MT190T-063G16R03SN12-10.5	63	10,5	17,5	35	58	22	M16	2x3	0,1		6		
MT190T-080G16R04SN12-10.5	80	10,5	26	35	58	22	M16	2x4	0,2		8		

\*Виды и размеры хвостовиков см. раздел "Оправки" стр. 445.

Размеры пластин с радиусами, см стр. 54-55.



Обозначение

	P	M	K	N	S	HCP30X	HCP40X	HCM25X	HCM30X	HCK20X	HWN15X	HCS35X
ic	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
l	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
s	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
d1	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
r	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
b	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

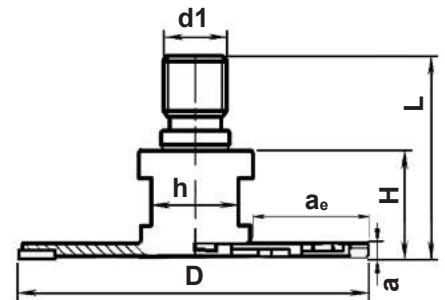
SNEC1245ZZEN	■											
SNEC1254ZZEN	■											
SNEC1264ZZEN	■											

ic	l	s	d1	r	b
мм					
12,7	12,7	4,5	5,0	-	0,2
12,7	12,7	5,4	5,0	-	0,2
12,7	12,7	6,4	5,0	-	0,2



**MT190T...SN12**

**T-образные фрезы для пазов и отрезных работ с резьбовым хвостовиком**

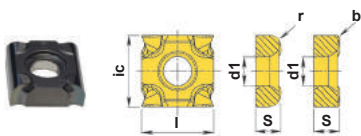


Резьбовой хвостовик СКИФ-М\*

Обозначение	Размеры, мм								кг		Кол.		
	D	a	ae	H	L	h	d1	Z					
<b>MT190-G...R...SN12-11</b>										<b>Ширина паза 11 мм</b>			
MT190T-050G10R02SN12-11	50	11	15,5	25	44	13	M10	2x2	0,1	SNEC1264...	4	T400890-15	7015-T 5,5 Nm
MT190T-063G12R03SN12-11	63	11	20,5	35	58	17	M12	2x3	0,1		6		
MT190T-063G16R03SN12-11	63	11	17,5	35	58	22	M16	2x3	0,1		6		
MT190T-080G16R04SN12-11	80	11	26	35	58	22	M16	2x4	0,2		8		
<b>MT190-G...R...SN12-11.5</b>										<b>Ширина паза 11,5 мм</b>			
MT190T-050G10R02SN12-11.5	50	11,5	15,5	25	44	13	M10	2x2	0,1	SNEC1264...	4	T400890-15	7015-T 5,5 Nm
MT190T-063G12R03SN12-11.5	63	11,5	20,5	35	58	17	M12	2x3	0,1		6		
MT190T-063G16R03SN12-11.5	63	11,5	17,5	35	58	22	M16	2x3	0,1		6		
MT190T-080G16R04SN12-11.5	80	11,5	26	35	58	22	M16	2x4	0,2		8		
<b>MT190-G...R...SN12-12</b>										<b>Ширина паза 12 мм</b>			
MT190T-050G10R02SN12-12	50	12	15,5	25	44	13	M10	2x2	0,1	SNEC1264...	4	T401090-15	7015-T 5,5 Nm
MT190T-063G12R03SN12-12	63	12	20,5	35	58	17	M12	2x3	0,1		6		
MT190T-063G16R03SN12-12	63	12	17,5	35	58	22	M16	2x3	0,1		6		
MT190T-080G16R04SN12-12	80	12	26	35	58	22	M16	2x4	0,2		8		

\*Виды и размеры хвостовиков см. раздел "Оправки" стр. 445.

Размеры пластин с радиусами, см стр. 54-55.

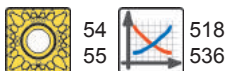


Обозначение

P	●	●	●					
M	○	●	●	●				
K					●			
N						●		
S		○	○	○		●		
	HCP30X	HCP40X	HCM25X	HCM30X	HCK20X	HWN15X	HCS35X	

ic	l	S	d1	r	b
мм					
12,7	12,7	6,4	5,0	-	0,2

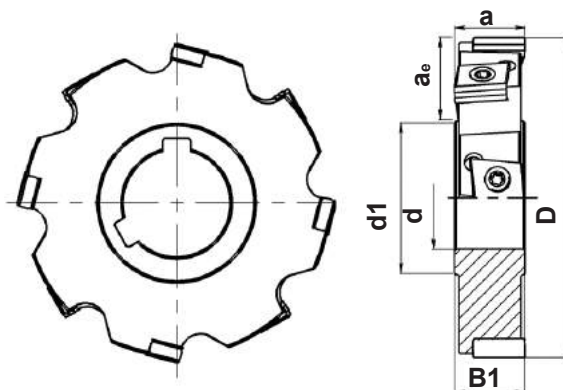
SNEC1264ZZEN



MT190T

## MT390...CN

### Нерегулируемые дисковые фрезы



Обозначение	Размеры, мм						Z	n <sub>max</sub> RPM	КГ		Кол.		
	D	a	a <sub>e</sub>	d	d <sub>1</sub>	B1							
<b>MT390-S...N...CN10</b>													
Ширина паза от 14 до 18 мм													
MT390-080S27N04CN10-14	80	14	21	27	38	15	2x4	9000	0,9	CNEX1005AZTN	8	T401155-15	7015-T 5,5 Nm
MT390-100S32N05CN10-14	100	14	26	32	48	15	2x5	8000	1,3		10		
MT390-125S40N05CN10-14	125	14	33,5	40	58	15	2x5	7000	2,3		10		
MT390-160S40N06CN10-14	160	14	51	40	58	15	2x6	6000	3,8		12		
MT390-200S50N07CN10-14	200	14	64	50	72	15	2x7	5500	6,2		14		
MT390-250S60N08CN10-14	250	14	83	60	84	15	2x8	4500	10,7		16		
MT390-315S60N10CN10-14	315	14	115,5	60	84	15	2x10	3000	12,7		20		
MT390-100S32N04CN10-16	100	16	26	32	48	17	2x4	8000	1,3		8		
MT390-125S40N05CN10-16	125	16	33,5	40	58	17	2x5	7000	2,3		10		
MT390-160S40N06CN10-16	160	16	51	40	58	17	2x6	6000	3,8		12		
MT390-200S50N07CN10-16	200	16	64	50	72	17	2x7	5500	6,2		14		
MT390-250S60N08CN10-16	250	16	83	60	84	17	2x8	4500	10,7		16		
MT390-315S60N10CN10-16	315	16	115,5	60	84	17	2x10	3000	12,7		20		
MT390-100S32N04CN10-18	100	18	26	32	48	19	2x4	8000	1,3		8		
MT390-125S40N05CN10-18	125	18	33,5	40	58	19	2x5	7000	2,3		10		
MT390-160S40N06CN10-18	160	18	51	40	58	19	2x6	6000	3,8		12		
MT390-200S50N07CN10-18	200	18	64	50	72	19	2x7	5500	6,2		14		
MT390-250S60N08CN10-18	250	18	83	60	84	19	2x8	4500	10,7		16		
MT390-315S60N10CN10-18	315	18	115,5	60	84	19	2x10	3000	12,7	20			

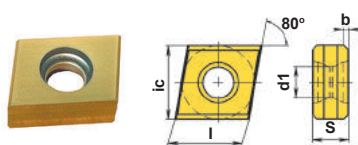
\*Возможен заказ фрез нестандартной ширины в диапазоне **14..18,5 мм**.

Пример обозначения заказа фрезы нестандартной ширины a=15,5 мм диаметром 100 мм:

**MT390-100S60N08CN10 - 15,5**

Длина главной режущей кромки пластины, мм

Ширина фрезы, мм



Обозначение

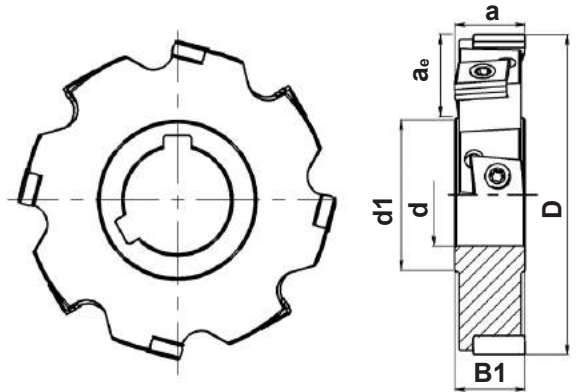
P	●	Blue
M	●	Yellow
K	○	Red
N		Green
S		Orange

HCP40	ic	l	S	d1	b
	MM				
■	10,0	10,0	5,4	4,7	0,5

**MT390...CN**

**Нерегулируемые дисковые фрезы**



Обозначение	Размеры, мм						Z	n <sub>max</sub> RPM	КГ		Кол.			
	D	a	a <sub>e</sub>	d	d1	B1								
<b>MT390-S...N...CN12</b>	<b>Ширина паза от 20 до 24 мм</b>													
MT390-100S32N04CN12-20	100	20	26	32	48	21	2x4	7000	0,7	CNEX1205AZTN	8	T401155-15	7015-T 5,5 Nm	
MT390-125S40N05CN12-20	125	20	33,5	40	58	21	2x5	6500	1,2					10
MT390-160S40N06CN12-20	160	20	51	40	58	21	2x6	5500	1,7					12
MT390-200S50N07CN12-20	200	20	64	50	72	21	2x7	5000	3,7					14
MT390-250S60N08CN12-20	250	20	83	60	84	21	2x8	4000	6,1					16
MT390-315S60N10CN12-20	315	20	115,5	60	84	21	2x10	3500	9,6					20
MT390-125S40N04CN12-22	125	22	33,5	40	58	23	2x4	6500	1,7					8
MT390-160S40N05CN12-22	160	22	51	40	58	23	2x5	5500	3,7					10
MT390-200S50N06CN12-22	200	22	64	50	72	23	2x6	5000	4,8					12
MT390-250S60N08CN12-22	250	22	83	60	84	23	2x8	4000	8,0					16
MT390-315S60N10CN12-22	315	22	115,5	60	84	23	2x10	3500	12,7					20
MT390-125S40N04CN12-24	125	24	33,5	40	58	25	2x4	6500	1,7					8
MT390-160S40N05CN12-24	160	24	51	40	58	25	2x5	5500	3,7					10
MT390-200S50N06CN12-24	200	24	64	50	72	25	2x6	5000	4,8					12
MT390-250S60N08CN12-24	250	24	83	60	84	25	2x8	4000	8,0					16
MT390-315S60N10CN12-24	315	24	115,5	60	84	25	2x10	3500	12,7					20

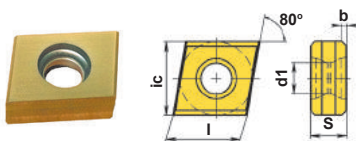
\*Возможен заказ фрез нестандартной ширины в диапазоне **19..24,3 мм**.

Пример обозначения заказа фрезы нестандартной ширины a=19 мм диаметром 100 мм:

MT390-100S32N04CN12 - 19

Длина главной режущей кромки пластины, мм

Ширина фрезы, мм



Обозначение

P	●																			
M	●																			
K	○																			
N																				
S																				

HCР40

ic | l | S | d1 | b

мм

CNEX1205AZTN

10,0 | 12,7 | 5,4 | 4,7 | 0,5



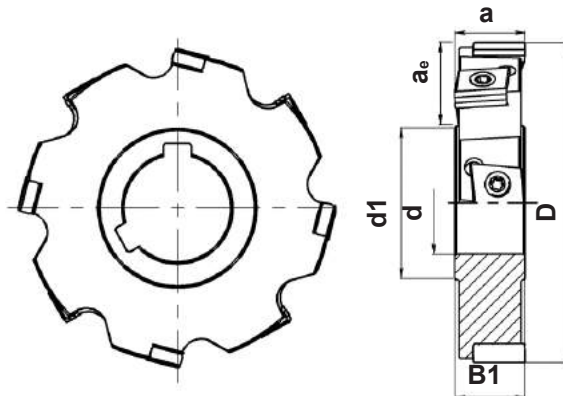
32



518  
536

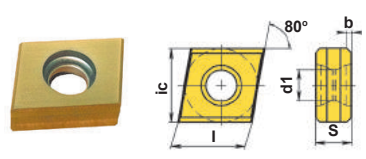
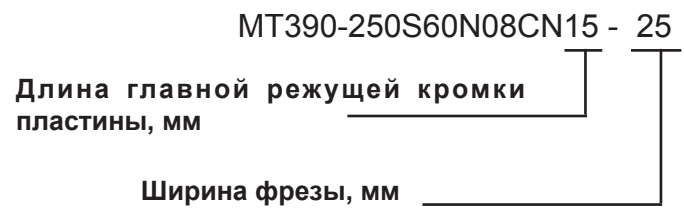
## MT390...CN

### Нерегулируемые дисковые фрезы



Обозначение	Размеры, мм						Z	n <sub>max</sub> RPM	Кг		Кол.		
	D	a	a <sub>e</sub>	d	d1	B1							
<b>MT390-S...N...CN15</b>													
											Ширина паза от 26 до 30 мм		
MT390-125S40N04CN15-26	125	26	33,5	40	58	27	2x4	6500	1,2	CNEX1506AZTN	8	T501455-20	7020-T 9,0 Nm
MT390-160S40N05CN15-26	160	26	51	40	58	27	2x5	5500	1,7		10		
MT390-200S50N06CN15-26	200	26	64	50	72	27	2x6	5000	3,7		12		
MT390-250S60N08CN15-26	250	26	83	60	84	27	2x8	4000	6,1		16		
MT390-315S60N10CN15-26	315	26	115,5	60	84	27	2x10	3500	9,6		20		
MT390-125S40N04CN15-28	125	28	33,5	40	58	29	2x4	6500	1,7		8		
MT390-160S40N05CN15-28	160	28	51	40	58	29	2x5	5500	3,7		10		
MT390-200S50N06CN15-28	200	28	64	50	72	29	2x6	5000	4,8		12		
MT390-250S60N08CN15-28	250	28	83	60	84	29	2x8	4000	8,0		16		
MT390-315S60N10CN15-28	315	28	115,5	60	84	29	2x10	3500	12,7		20		
MT390-125S40N04CN15-30	125	30	33,5	40	58	31	2x4	6500	1,7		8		
MT390-160S40N05CN15-30	160	30	51	40	58	31	2x5	5500	3,7		10		
MT390-200S50N06CN15-30	200	30	64	50	72	31	2x6	5000	4,8	12			
MT390-250S60N08CN15-30	250	30	83	60	84	31	2x8	4000	8,0	16			
MT390-315S60N10CN15-30	315	30	115,5	60	84	31	2x10	3500	12,7	20			

\*Возможен заказ фрез нестандартной ширины в диапазоне **24,5..30,5 мм**.  
 Пример обозначения заказа фрезы нестандартной ширины a=25 мм  
 диаметром 250 мм:



Обозначение






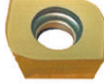









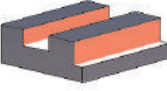

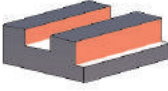
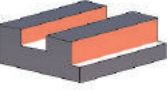

P	●	Blue
M	●	Yellow
K	○	Red
N	○	Green
S	○	Orange

HCР40	■	Black
-------	---	-------

ic	l	s	d1	b
MM				
12,0	16,0	6,4	5,9	0,5

**Дисковые регулируемые трехсторонние фрезы кассетного исполнения**

Вид фрезы					
Обозначение	MT390K...MD	MT390K...SD09	MT390K...SO12	MT390K...AD15	MT390K...TP22
Страница	319-322	323-330	323-330	323-330	323-330
Режущая пластина					
Страница СМП	38	51	63	27	65
Обработываемый материал	P	•••	•••	•••	•••
	M	•	•	•••	•
	K	•••	•••		•••
	N	••			
	S			•••	••
	H				
Угол в плане	90°	90°	90°	90°	90°
Диапазон Ø, мм	20-315	80-200	100-315	100-315	125-315
Мах ширина паза, мм	12-22	12-16	16-22	22-27	28-32
Вид обработки	R	•••	•••	•••	•••
	M	•••	•••	•••	•••
	F	•••	•••	•••	•••
Осевая подача					
Внутренний подвод СОЖ					
Тип обработки					

Выбор фрез

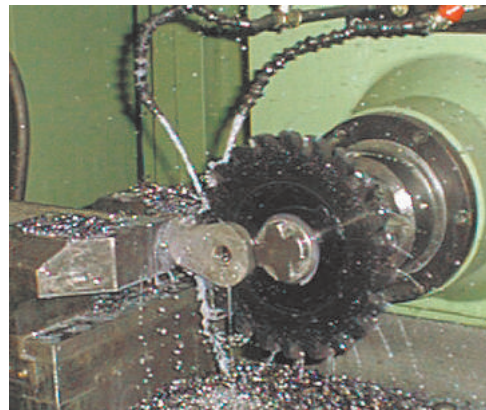
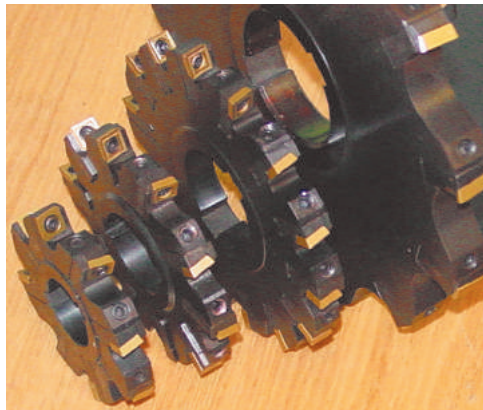
## Дисковые регулируемые двухсторонние фрезы кассетного исполнения

		<b>NEW</b>			Дисковые модульные фрезы 
Вид фрезы					
Обозначение	MT390K...SD09	MT390K...SO12	MT390K...AD15	MT390K...TP22	MT370L...SN12
Страница	331-338	331-338	331-338	331-338	342-343
Режущая пластина					
Страница СМП	51	63	27	65	65
Обработываемый материал	P	•••	•••	•••	•••
	M	•	•••	•••	••
	K	•••			•••
	N				
	S		•••	••	
	H				
Угол в плане	90°	90°	90°	90°	90°
Диапазон Ø, мм	80-200	100-315	100-315	125-315	160-400
Мак ширина паза, мм	7	9	11	16	m8-m36
Вид обработки	R	•••	•••	•••	•••
	M	•••	•••	•••	•
	F	•••	•••	•••	
Осевая подача					
Внутренний подвод СОЖ					
Тип обработки					



**Бесступенчато регулируемые кассетные дисковые фрезы СКИФ-М для стали, нержавеющей стали, чугуна, алюминиевых и титановых сплавов**

- \* высоконадежная кассетная конструкция;
- \* диапазон бесступенчатого регулирования ширины до 3 мм;
- \* высокоэффективное фрезерование узких деталей типа рычагов и вилок наборами фрез;
- \* глубокие пазы за один проход;
- \* быстрая перенастройка фрез из трехсторонней в двухстороннюю;
- \* нормальный и мелкий шаг;



**Порядок настройки 3-х сторонних дисковых фрез МТ390К...**

Поставляемые дисковые 3-х сторонние фрезы СКИФ-М настроены на минимальное значение ширины фрезерования для своего диапазона, если иное не оговорено заказчиком. Новая настройка фрез необходима только в случае нарушения базовой настройки, например, в результате поломки, или в случае перенастройки на другую ширину в пределах регулирования.

При настройке дисковых фрез используют приспособление, состоящее из: установочной плиты, индикаторной стойки, индикатора, контрольного штифта, установочного диска.

**Последовательность базовой настройки дисковых фрез в случае полной замены кассет.**

Индикатор должен иметь плоский наконечник, параллельный плоскости установочной плиты. Параллельность наконечника индикатора относительно установочной плиты проверяется при помощи контрольного штифта. Проверка заключается в перемещении штифта под плоским наконечником индикатора. Настройку считать законченной при отсутствии отклонения стрелки индикатора.

Необходимо установить индикатор на настроечный размер, который определяется в зависимости от настраиваемой ширины резания и значения толщины ступицы фрезы. Значение настроечного размера определяют по формуле:

$$L = C + \left( B1 - \frac{B1 - a}{2} \right) \quad , \text{ где}$$

- B1 – толщина ступицы;
- a – настраиваемая ширина фрезы;
- C – высота установочного диска.

Пример:  
фреза МТ390К-S200N11SD09-1214: C=10 мм, B1=12 мм, a=13,5 мм, тогда

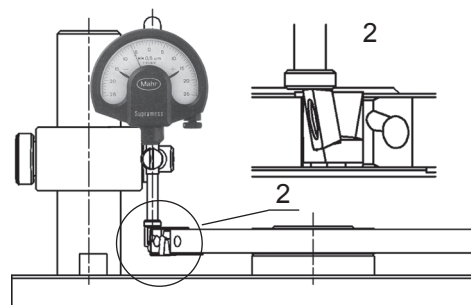
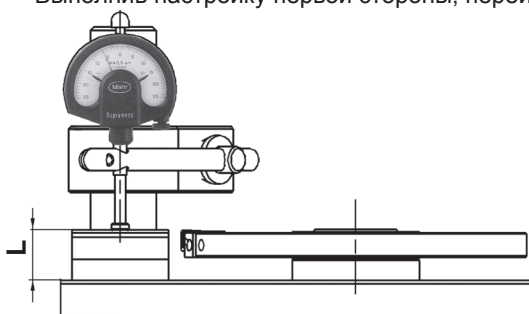
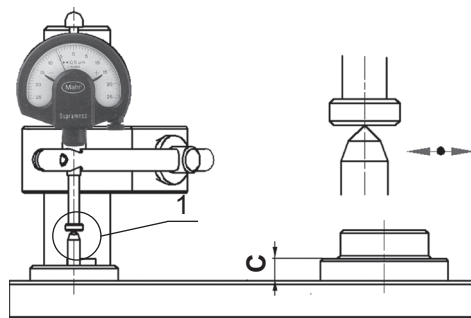
$$L = 10 + \left( 12 - \frac{12 - 13,5}{2} \right) = 22,75 \quad \text{мм.}$$

Перед установкой корпуса фрезы на установочный диск необходимо проверить состояние базовых поверхностей корпуса фрезы на отсутствие забоин и других повреждений.

Взять пластину, пометить одну из вершин (считать эту пластину эталонной) и установить ее в гнездо кассеты. Установить кассету в корпус фрезы и ввернуть винт крепления кассеты, слегка затянуть, затем ослабить примерно на четверть оборота, чтобы кассету можно было перемещать в процессе настройки. Перемещая кассету относительно базовых поверхностей корпуса, добиться нулевого значения на индикаторе, настроенного на заданную ширину фрезы. После чего затянуть крепежный винт кассеты окончательно.

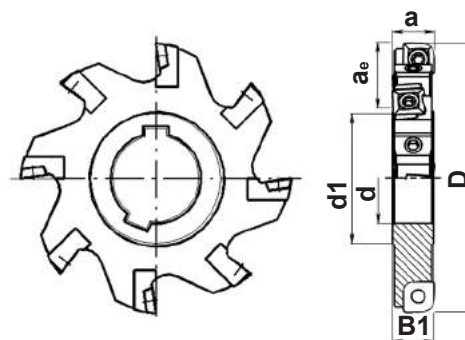
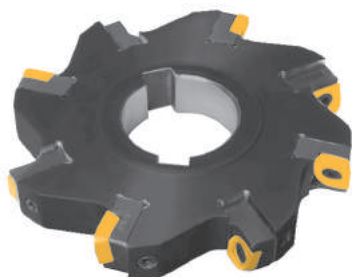
Снять эталонную пластину и проделать те же действия для следующей кассеты. При установке пластины обращать внимание на одинаковое положение помеченной вершины в гнездах всех кассет.

Выполнив настройку первой стороны, перейти к настройке второй стороны, повторяя действия, описанные выше.

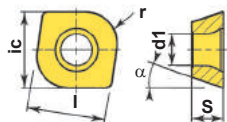


## MT390K...MD

### Бесступенчато регулируемые дисковые трехсторонние фрезы



Обозначение	Размеры, мм						Z	n <sub>max</sub> RPM	Кг		Кол.	Кассета				
	D	a	a <sub>e</sub>	d	d1	B1										
<b>MT390K...S...N...MD09</b>	<i>Нормальный шаг</i>						<i>Ширина паза от 12 до 16 мм</i>									
MT390K-080S27N03MD09-1214	80	12-14	21	27	38	12	3	14500	0,2	MDHW0903..EN	6	K390MD09R + K390MD09L	H601500-30	T400660-15P	7015-TP 5,5 Nm + 7003H	
MT390K-100S32N04MD09-1214	100	12-14	26	32	48	12	4	12500	0,5							8
MT390K-125S40N05MD09-1214	125	12-14	33,5	40	58	12	5	11000	0,7							10
MT390K-160S40N06MD09-1214	160	12-14	51	40	58	12	6	10000	1,4							12
MT390K-200S50N07MD09-1214	200	12-14	64	50	72	12	7	8500	2,1							14
MT390K-080S27N03MD09-1416	80	14-16	21	27	38	14	3	14500	0,4							6
MT390K-100S32N04MD09-1416	100	14-16	26	32	48	14	4	12500	0,7							8
MT390K-125S40N05MD09-1416	125	14-16	33,5	40	58	14	5	11000	0,9							10
MT390K-160S40N06MD09-1416	160	14-16	51	40	58	14	6	10000	1,6							12
MT390K-200S50N07MD09-1416	200	14-16	64	50	72	14	7	8500	2,3							14



Обозначение

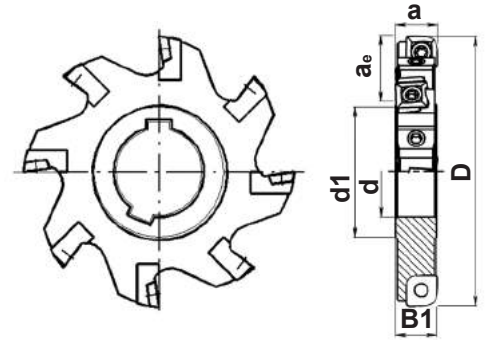
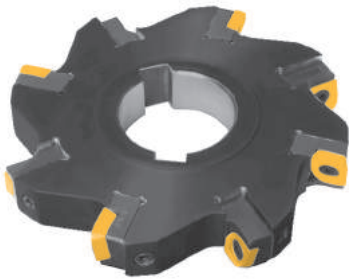
P	●																		
M	●																		
K																			
N																			
S																			
H																			

HCP35U

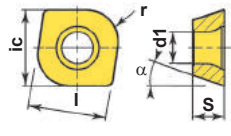
Обозначение	HCP35U	ic	l	s	d1	r	α
MM							
MDHW090308EN	■	9,2	9,2	3,18	4,4	0,8	15
MDHW090310EN	■	9,2	9,2	3,18	4,4	1,0	15
MDHW090315EN	■	9,2	9,2	3,18	4,4	1,5	15
MDHW090320EN	■	9,2	9,2	3,18	4,4	2,0	15
MDHW090325EN	■	9,2	9,2	3,18	4,4	2,5	15
MDHW090330EN	■	9,2	9,2	3,18	4,4	3,0	15

MT390K...MD

Бесступенчато регулируемые дисковые трехсторонние фрезы



Обозначение	Размеры, мм						Z	n <sub>max</sub> RPM	Кг		Кол.	Кассета				
	D	a	ae	d	d1	B1										
<b>MT390K...S...N...MD09</b>	<i>Мелкий шаг</i>												<b>Ширина паза от 12 до 16 мм</b>			
MT390K-080S27N04MD09-1214	80	12-14	21	27	38	12	4	14500	0,2	MDHW0903..EN	8	K390MD09R + K390MD09L	H601500-30	T400660-15P	7015-TP 5,5 Nm + 7003H	
MT390K-100S32N05MD09-1214	100	12-14	26	32	48	12	5	12500	0,5		10					
MT390K-125S40N07MD09-1214	125	12-14	33,5	40	58	12	7	11000	0,7		14					
MT390K-160S40N09MD09-1214	160	12-14	51	40	58	12	9	10000	1,4		18					
MT390K-200S50N11MD09-1214	200	12-14	64	50	72	12	11	8500	2,1		22					
MT390K-080S27N04MD09-1416	80	14-16	21	27	38	14	4	14500	0,4		8					
MT390K-100S32N05MD09-1416	100	14-16	26	32	48	14	5	12500	0,7		10					
MT390K-125S40N07MD09-1416	125	14-16	33,5	40	58	14	7	11000	0,9		14					
MT390K-160S40N09MD09-1416	160	14-16	51	40	58	14	9	10000	1,6		18					
MT390K-200S50N11MD09-1416	200	14-16	64	50	72	14	11	8500	2,3		22					



Обозначение

P	●																		
M	●																		
K																			
N																			
S																			
H																			

HCP35U

ic	l	S	d1	r	α
мм					
					o

MDHW090308EN	■											9,2	9,2	3,18	4,4	0,8	15
MDHW090310EN	■											9,2	9,2	3,18	4,4	1,0	15
MDHW090315EN	■											9,2	9,2	3,18	4,4	1,5	15
MDHW090320EN	■											9,2	9,2	3,18	4,4	2,0	15
MDHW090325EN	■											9,2	9,2	3,18	4,4	2,5	15
MDHW090330EN	■											9,2	9,2	3,18	4,4	3,0	15

MT390



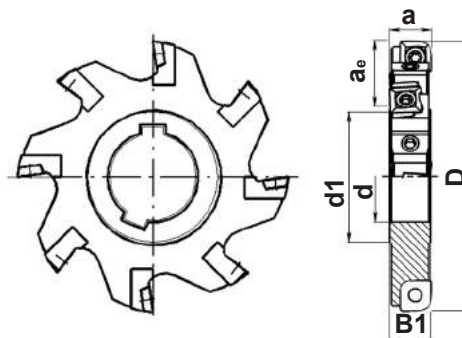
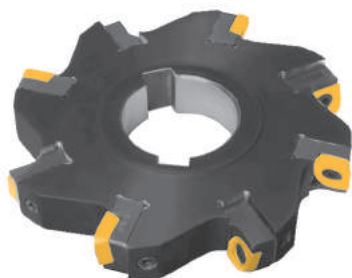
38



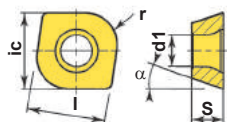
518  
537

## MT390K...MD

### Бесступенчато регулируемые дисковые трехсторонние фрезы



Обозначение	Размеры, мм						Z	n <sub>max</sub> RPM	Кг	Кол.	Кассета	Ширина паза от 16 до 22 мм		
	D	a	a <sub>e</sub>	d	d <sub>1</sub>	B <sub>1</sub>								
<b>MT390K...S...N...MD12</b>	<i>Нормальный шаг</i>						<i>Ширина паза от 16 до 22 мм</i>							
MT390K-080S27N03MD12-1619	80	16-19	21	27	38	16	3	10000	0,4	MDHW1204..N	K390MD12R + K390MD12L	H601600-30	T451155-20	7020-T 7,0 Nm + 7003H
MT390K-100S32N03MD12-1619	100	16-19	26	32	48	16	3	9000	0,7					
MT390K-125S40N04MD12-1619	125	16-19	33,5	40	58	16	4	8000	0,9					
MT390K-160S40N05MD12-1619	160	16-19	51	40	58	16	5	7000	1,8					
MT390K-200S50N06MD12-1619	200	16-19	54	50	72	16	6	6000	2,8					
MT390K-250S60N08MD12-1619	250	16-19	83	60	84	16	8	5500	4,8					
MT390K-315S60N10MD12-1619	315	16-19	115,5	60	84	16	10	4500	8,1					
MT390K-080S27N03MD12-1922	80	19-22	21	27	38	19	3	10000	0,4					
MT390K-100S32N03MD12-1922	100	19-22	26	32	48	19	3	9000	0,7					
MT390K-125S40N04MD12-1922	125	19-22	33,5	40	58	19	4	8000	0,9					
MT390K-160S40N05MD12-1922	160	19-22	51	40	58	19	5	7000	1,8					
MT390K-200S50N06MD12-1922	200	19-22	54	50	72	19	6	6000	2,8					
MT390K-250S60N08MD12-1922	250	19-22	83	60	84	19	8	5500	4,8					
MT390K-315S60N10MD12-1922	315	19-22	115,5	60	84	19	10	4500	8,1					



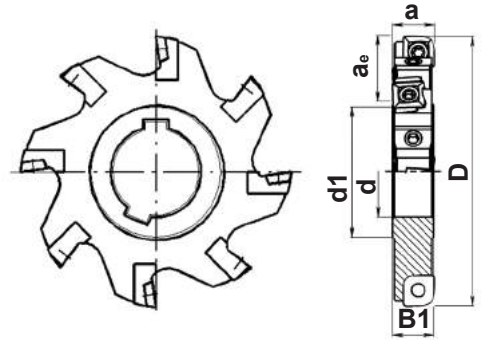
Обозначение

P	●														
M	●														
K															
N	●	●													
S															
H															

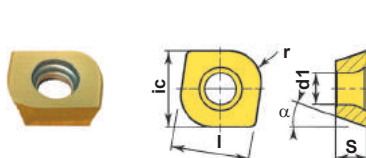
Обозначение	HCP35U	HWN15	HCN10								ic	l	s	d <sub>1</sub>	r	α
ММ																
MDHW120430EN	■										12,1	12,1	4,76	5,5	3,0	15
MDHW120430FN-AL		■	■								12,1	12,1	4,76	5,5	3,0	15
MDHW120440EN	■										12,1	12,1	4,76	5,5	4,0	15
MDHW120440FN-AL		■	■								12,1	12,1	4,76	5,5	4,0	15

**MT390K...MD**

**Бесступенчато регулируемые дисковые трехсторонние фрезы**



Обозначение	Размеры, мм							n <sub>max</sub> RPM	Кг		Кол.	Кассета			
	D	a	a <sub>e</sub>	d	d1	B1	Z								
<b>MT390K...S...N...MD12</b>	<i>Мелкий шаг</i>							<i>Ширина паза от 16 до 22 мм</i>							
MT390K-125S40N06MD12-1619	125	16-19	33,5	40	58	16	6	8000	0,9	MDHW1204..N	12	K390MD12R + K390MD12L	H601600-30	T451155-20	7020-T 7,0 Nm + 7003H
MT390K-160S40N07MD12-1619	160	16-19	51	40	58	16	7	7000	1,8		14				
MT390K-200S50N10MD12-1619	200	16-19	54	50	72	16	10	6000	2,8		20				
MT390K-250S60N11MD12-1619	250	16-19	83	60	84	16	11	5500	4,8		22				
MT390K-315S60N12MD12-1619	315	16-19	115,5	60	84	16	12	4500	8,1		24				
MT390K-125S40N06MD12-1922	125	19-22	33,5	40	58	19	6	8000	0,9		12				
MT390K-160S40N07MD12-1922	160	19-22	51	40	58	19	7	7000	1,8		14				
MT390K-200S50N10MD12-1922	200	19-22	54	50	72	19	10	6000	2,8		20				
MT390K-250S60N11MD12-1922	250	19-22	83	60	84	19	11	5500	4,8		22				
MT390K-315S60N12MD12-1922	315	19-22	115,5	60	84	19	12	4500	8,1		24				



P	●														
M	●														
K															
N		●	●												
S															
H															

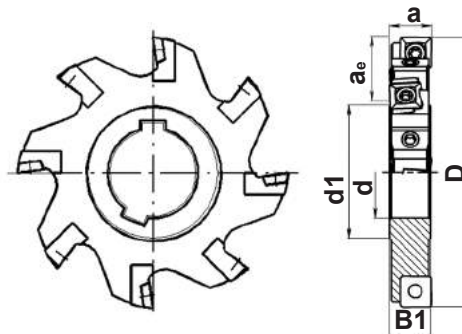
Обозначение

Обозначение	HCP35U	HWN15	HCN10									ic	l	S	d1	r	α
ММ																	
MDHW120430EN	■											12,1	12,1	4,76	5,5	3,0	15
MDHW120430FN-AL		■	■									12,1	12,1	4,76	5,5	3,0	15
MDHW120440EN	■											12,1	12,1	4,76	5,5	4,0	15
MDHW120440FN-AL		■	■									12,1	12,1	4,76	5,5	4,0	15

MT390K

## MT390K-S...N

### Бесступенчато регулируемые дисковые трехсторонние фрезы

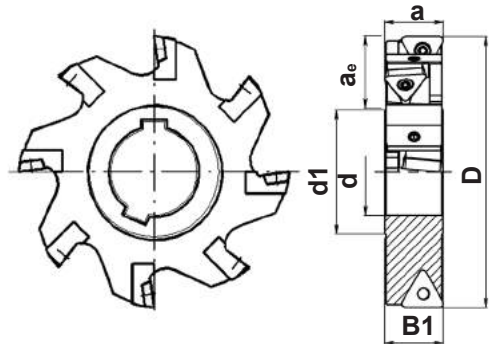


Нормальный шаг

Обозначение	Размеры, мм						Z	n <sub>max</sub> RPM	кг			Кол.	Кассета			
	D	a	a <sub>e</sub>	d	d <sub>1</sub>	B <sub>1</sub>										
<b>MT390K-S...N...SD09</b>																
<b>Ширина паза от 12 до 16 мм</b>																
MT390K-080S27N03SD09-1214	80	12-14	20	27	40	12	2x3	14500	0,2	SD..T09T308..R(L)...	6	K390SD09R + K390SD09L	H601400-30	T400660-15P	7015-TP 5,5 Nm + 7003H	
MT390K-100S32N04SD09-1214	100	12-14	26	32	48	12	2x4	12500	0,5							
MT390K-125S40N05SD09-1214	125	12-14	33,5	40	58	12	2x5	11000	0,7							
MT390K-160S40N06SD09-1214	160	12-14	51	40	58	12	2x6	10000	1,4							
MT390K-200S50N07SD09-1214	200	12-14	64	50	72	12	2x7	8500	2,1							
MT390K-100S32N04SD09-1416	100	14-16	26	32	48	14	2x4	12500	0,6							
MT390K-125S40N05SD09-1416	125	14-16	33,5	40	58	14	2x5	11000	0,8							
MT390K-160S40N06SD09-1416	160	14-16	51	40	58	14	2x6	10000	1,6							
MT390K-200S50N07SD09-1416	200	14-16	64	50	72	14	2x7	8500	2,5							
<b>MT390K-S...N...SO12</b>																
<b>Ширина паза от 16 до 22 мм</b>																
MT390K-100S32N03SO12-1619	100	16-19	26	32	48	16	2x3	9000	0,7	SOMT120408..N...	6	K390SO12R + K390SO12L	H601600-30	T401160-15P	7015-TP 5,5 Nm + 7003H	
MT390K-125S40N04SO12-1619	125	16-19	33,5	40	58	16	2x4	8000	0,9							
MT390K-160S40N05SO12-1619	160	16-19	51	40	58	16	2x5	7000	1,8							
MT390K-200S50N06SO12-1619	200	16-19	64	50	72	16	2x6	6000	2,8							
MT390K-250S60N08SO12-1619	250	16-19	83	60	84	16	2x8	5500	4,8							
MT390K-315S60N10SO12-1619	315	16-19	115,5	60	84	16	2x10	4500	8,1							
MT390K-100S32N03SO12-1922	100	19-22	26	32	48	19	2x3	9000	0,8							
MT390K-125S40N04SO12-1922	125	19-22	33,5	40	58	19	2x4	8000	1,1							
MT390K-160S40N05SO12-1922	160	19-22	51	40	58	19	2x5	7000	2,0							
MT390K-200S50N06SO12-1922	200	19-22	64	50	72	19	2x6	6000	3,3							
MT390K-250S60N08SO12-1922	250	19-22	83	60	84	19	2x8	5500	5,5							
MT390K-315S60N10SO12-1922	315	19-22	115,5	60	84	19	2x10	4500	9,4							

**MT390K-S...N**

**Бесступенчато регулируемые дисковые трехсторонние фрезы**



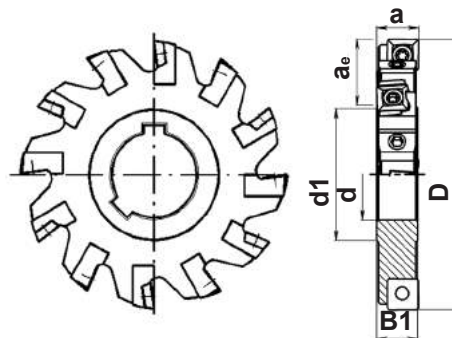
Нормальный шаг

Обозначение	Размеры, мм						Z	n <sub>max</sub> RPM	КГ	Кол.	Кассета	Колп.		
	D	a	a <sub>e</sub>	d	d <sub>1</sub>	B1								
<b>MT390K-S...N...AD15</b>														
<b>Ширина паза от 22 до 27 мм</b>														
MT390K-100S32N03AD15-2225	100	22-25	26	32	48	22	2x3	9000	0,9	ADKT1505...R(L)	КА390AD15R + КА390AD15L	H601600-30	T400960-15P	7015-TP 5,5 Nm + 7003H
MT390K-125S40N04AD15-2225	125	22-25	33,5	40	58	22	2x4	8000	1,3					
MT390K-160S40N05AD15-2225	160	22-25	51	40	58	22	2x5	7000	2,3					
MT390K-200S50N06AD15-2225	200	22-25	64	50	72	22	2x6	6000	3,8					
MT390K-250S60N08AD15-2225	250	22-25	83	60	84	22	2x8	5500	6,2					
MT390K-315S60N10AD15-2225	315	22-25	115,5	60	84	22	2x10	4500	10,7					
MT390K-125S40N04AD15-2527	125	25-27	33,5	40	58	25	2x4	8000	1,6					
MT390K-160S40N05AD15-2527	160	25-27	51	40	58	25	2x5	7000	2,6					
MT390K-200S50N06AD15-2527	200	25-27	64	50	72	25	2x6	6500	4,3					
MT390K-250S60N08AD15-2527	250	25-27	83	60	84	25	2x8	5500	6,9					
MT390K-315S60N10AD15-2527	315	25-27	115,5	60	84	25	2x10	5000	12,0					
<b>MT390K-S...N...TP22</b>														
<b>Ширина паза от 27 до 35 мм</b>														
MT390K-125S40N04TP22-2731	125	27-31	33,5	40	58	27	2x4	8000	1,9	TPCW2204PP	КА390TP22R + КА390TP22L	H601700-30	T450855-20	7020-T 7,0 Nm + 7003H
MT390K-160S40N05TP22-2731	160	27-31	51	40	58	27	2x5	7000	3,0					
MT390K-200S50N06TP22-2731	200	27-31	64	50	72	27	2x6	6500	4,8					
MT390K-250S60N08TP22-2731	250	27-31	83	60	84	27	2x8	5500	7,6					
MT390K-315S60N10TP22-2731	315	27-31	115,5	60	84	27	2x10	5000	13,3					
MT390K-125S40N04TP22-3135	125	31-35	33,5	40	58	31	2x4	8000	2,2					
MT390K-160S40N05TP22-3135	160	31-35	51	40	58	31	2x5	7000	3,4					
MT390K-200S50N06TP22-3135	200	31-35	64	50	72	31	2x6	6500	5,3					
MT390K-250S60N08TP22-3135	250	31-35	83	60	84	31	2x8	5500	8,3					
MT390K-315S60N10TP22-3135	315	31-35	115,5	60	84	31	2x10	5000	14,6					

MT390K

## MT390K-S...N

### Бесступенчато регулируемые дисковые трехсторонние фрезы



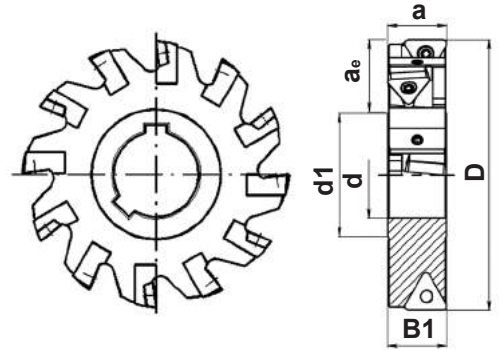
Мелкий шаг

Обозначение	Размеры, мм						Z	n <sub>max</sub> RPM	кг		Кол.	Кассета				
	D	a	a <sub>e</sub>	d	d <sub>1</sub>	B <sub>1</sub>										
<b>MT390K-S...N...SD09</b>																
<b>Ширина паза от 12 до 16 мм</b>																
MT390K-080S27N04SD09-1214	80	12-14	20	27	40	12	2x4	14500	0,2	SD...T09T308...R(L)...	8	K390SD09R + K390SD09L	H601400-30	T400660-15P	7015-TP 5,5 Nm + 7003H	
MT390K-100S32N05SD09-1214	100	12-14	26	32	48	12	2x5	12500	0,5		10					
MT390K-125S40N07SD09-1214	125	12-14	33,5	40	58	12	2x7	11000	0,7		14					
MT390K-160S40N09SD09-1214	160	12-14	51	40	58	12	2x9	10000	1,4		18	K390SD09-14R + K390SD09-14L	H601500-30	T400660-15P	7015-TP 5,5 Nm + 7003H	
MT390K-200S50N11SD09-1214	200	12-14	64	50	72	12	2x11	8500	2,1		22					
MT390K-100S32N05SD09-1416	100	14-16	26	32	48	14	2x5	12500	0,6		10					
MT390K-125S40N07SD09-1416	125	14-16	33,5	40	58	14	2x7	11000	0,8		14	SOMT120408...N...	K390SO12R + K390SO12L	H601600-30	T401160-15P	7015-TP 5,5 Nm + 7003H
MT390K-160S40N09SD09-1416	160	14-16	51	40	58	14	2x9	10000	1,6		18					
MT390K-200S50N11SD09-1416	200	14-16	64	50	72	14	2x11	8500	2,5		22					
<b>MT390K-S...N...SO12</b>																
<b>Ширина паза от 16 до 22 мм</b>																
MT390K-125S40N06SO12-1619	125	16-19	33,5	40	58	16	2x6	8000	0,9	SOMT120408...N...	12	K390SO12R + K390SO12L	H601600-30	T401160-15P	7015-TP 5,5 Nm + 7003H	
MT390K-160S40N07SO12-1619	160	16-19	51	40	58	16	2x7	7000	1,8		14					
MT390K-200S50N10SO12-1619	200	16-19	64	50	72	16	2x10	6000	2,8		20					
MT390K-250S60N11SO12-1619	250	16-19	83	60	84	16	2x11	5500	4,8		22	K390SO12R + K390SO12L	H601600-30	T401160-15P	7015-TP 5,5 Nm + 7003H	
MT390K-315S60N12SO12-1619	315	16-19	115,5	60	84	16	2x12	4500	8,1		24					
MT390K-125S40N06SO12-1922	125	19-22	33,5	40	58	19	2x6	8000	1,1		12					
MT390K-160S40N07SO12-1922	160	19-22	51	40	58	19	2x7	7000	2,0		14	SOMT120408...N...	K390SO12R + K390SO12L	H601600-30	T401160-15P	7015-TP 5,5 Nm + 7003H
MT390K-200S50N10SO12-1922	200	19-22	64	50	72	19	2x10	6000	3,3		20					
MT390K-250S60N11SO12-1922	250	19-22	83	60	84	19	2x11	5500	5,5		22					
MT390K-315S60N12SO12-1922	315	19-22	115,5	60	84	19	2x12	4500	9,4	24						



**MT390K-S...N**

**Бесступенчато регулируемые дисковые трехсторонние фрезы**



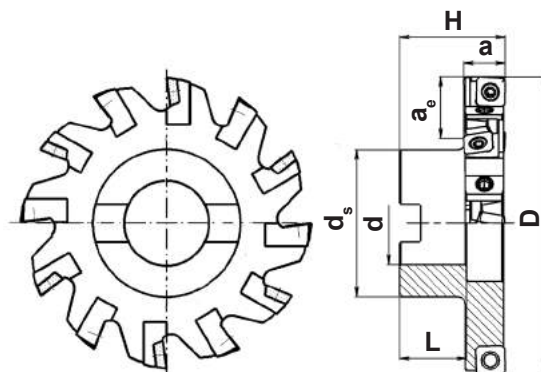
Мелкий шаг

Обозначение	Размеры, мм						Z	n <sub>max</sub> RPM	КГ	Кол.	Кассета	Кол.	Кассета	Кол.	Кассета					
	D	a	a <sub>e</sub>	d	d1	B1														
<b>MT390K-S...N...AD15</b>																				
<b>Ширина паза от 22 до 27 мм</b>																				
MT390K-160S40N07AD15-2225	160	22-25	51	40	58	22	2x7	7000	2,3	ADKT1505...R(L)	7+7	КА390AD15R + КА390AD15L	H601600-30	T400960-15P	7015-TP 5,5 Nm + 7003H					
MT390K-200S50N10AD15-2225	200	22-25	64	50	72	22	2x10	6000	3,8		10+10									
MT390K-250S60N11AD15-2225	250	22-25	83	60	84	22	2x11	5500	6,2		11+11									
MT390K-315S60N12AD15-2225	315	22-25	115,5	60	84	22	2x12	4500	10,7		12+12									
MT390K-160S40N07AD15-2527	160	25-27	51	40	58	25	2x7	7000	2,6		7+7									
MT390K-200S50N10AD15-2527	200	25-27	64	50	72	25	2x10	6500	4,3		10+10									
MT390K-250S60N11AD15-2527	250	25-27	83	60	84	25	2x11	5500	6,9		11+11									
MT390K-315S60N12AD15-2527	315	25-27	115,5	60	84	25	2x12	5000	12,0		12+12									
<b>MT390K-S...N...TP22</b>																				
<b>Ширина паза от 27 до 35 мм</b>																				
MT390K-160S40N07TP22-2731	160	27-31	51	40	58	27	2x7	7000	3,0		TPCW2204PP					14	КА390TP22R + КА390TP22L	H601700-30	T450855-20	7020-T 7,0 Nm + 7003H
MT390K-200S50N09TP22-2731	200	27-31	64	50	72	27	2x9	6500	4,8							18				
MT390K-250S60N10TP22-2731	250	27-31	83	60	84	27	2x10	5500	7,6	20										
MT390K-315S60N12TP22-2731	315	27-31	115,5	60	84	27	2x12	5000	13,3	24										
MT390K-160S40N07TP22-3135	160	31-35	51	40	58	31	2x7	7000	3,4	14										
MT390K-200S50N09TP22-3135	200	31-35	64	50	72	31	2x9	6500	5,3	18										
MT390K-250S60N10TP22-3135	250	31-35	83	60	84	31	2x10	5500	8,3	20										
MT390K-315S60N12TP22-3135	315	31-35	115,5	60	84	31	2x12	5000	14,6	24										

MT390K

## MT390K-...R...N

### Бесступенчато регулируемые дисковые трехсторонние фрезы с фланцем



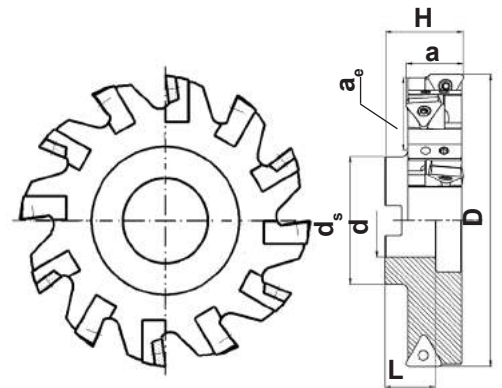
Нормальный шаг

Обозначение	Размеры, мм							Z	n <sub>max</sub> RPM			Кол.	Кассета					
	D	a	d	a <sub>e</sub>	H	d <sub>s</sub>	L											
<b>Ширина паза от 12 до 16 мм</b>																		
<b>MT390K-...R...SD09...N</b>																		
MT390K-080A22R03SD09-1214N	80	12-14	22	15	40	38	20	2x3	14500	0,4	SD..T09T308.. R(L)...	6	K390SD09R +	K390SD09L	H601500-30	T400660-15P	7015-TP 5,5 Nm +	7003H
MT390K-100B27R04SD09-1214N	100	12-14	27	23	34	48	22	2x4	12500	0,7		8						
MT390K-125B32R05SD09-1214N	125	12-14	32	30	38	58	25	2x5	11000	1,0		10						
MT390K-160B40R06SD09-1214N	160	12-14	40	42	43	70	29	2x6	10000	1,8		12						
MT390K-200C40R07SD09-1214N	200	12-14	40	49	47	96	31	2x7	8500	2,6		14						
MT390K-100B27R04SD09-1416N	100	14-16	27	23	34	48	22	2x4	12500	0,8		8	K390SD09-14R +	K390SD09-14L				
MT390K-125B32R05SD09-1416N	125	14-16	32	30	38	58	25	2x5	11000	1,1		10						
MT390K-160B40R06SD09-1416N	160	14-16	40	42	43	70	29	2x6	10000	2,0		12						
MT390K-200C40R07SD09-1416N	200	14-16	40	49	47	96	31	2x7	8500	3,0		14						
<b>Ширина паза от 16 до 22 мм</b>																		
<b>MT390K-...R...SO12...N</b>																		
MT390K-100B27R03SO12-1619N	100	16-19	27	23	34	48	22	2x3	9000	0,9	SOMT120408.. N...	6	K390SO12R +	K390SO12L	H601600-30	T401160-15P	7015-TP 5,5 Nm +	7003H
MT390K-125B32R04SO12-1619N	125	16-19	32	30	38	58	25	2x4	8000	1,2		8						
MT390K-160B40R05SO12-1619N	160	16-19	40	42	43	70	29	2x5	7000	2,2		10						
MT390K-200C40R06SO12-1619N	200	16-19	40	49	47	96	31	2x6	6000	3,3		12						
MT390K-250D60R08SO12-1619N	250	16-19	60	54	50	130	32	2x8	5500	5,7		16						
MT390K-315D60R10SO12-1619N	315	16-19	60	86	50	130	32	2x10	4500	9,0		20						
MT390K-100B27R03SO12-1922N	100	19-22	27	23	34	48	22	2x3	9000	1,0		6						
MT390K-125B32R04SO12-1922N	125	19-22	32	30	38	58	25	2x4	8000	1,4		8						
MT390K-160B40R05SO12-1922N	160	19-22	40	42	43	70	29	2x5	7000	2,4		10						
MT390K-200C40R06SO12-1922N	200	19-22	40	49	47	96	31	2x6	6000	3,8		12						
MT390K-250D60R08SO12-1922N	250	19-22	60	59	50	130	32	2x8	5500	6,4		16						
MT390K-315D60R10SO12-1922N	315	19-22	60	86	50	130	32	2x10	4500	10,3		20						

\*Примечание: во фрезях MT390K-080A22R03SD09-1214N винт для кассет обозначается "H601400-30".

**MT390K-...R...N**

**Бесступенчато регулируемые дисковые трехсторонние фрезы с фланцем**



Нормальный шаг

Обозначение	Размеры, мм								n <sub>max</sub> RPM	кг			Кол.	Кассета		
	D	a	d	a <sub>e</sub>	H	d <sub>s</sub>	L	Z								

**MT390K-...R...AD15...N**

Ширина паза от 22 до 27 мм

MT390K-100B27R03AD15-2225N	100	22-25	27	23	34	48	22	2x3	9000	0,9	ADKT1505...R(L)	3+3	КА390AD15R + КА390AD15L	H601600-30	T400960-15P	7015-TP 5,5 Nm + 7003H	
MT390K-125B32R04AD15-2225N	125	22-25	32	30	38	58	25	2x4	8000	1,3							4+4
MT390K-160B40R05AD15-2225N	160	22-25	40	42	43	70	29	2x5	7000	2,3							5+5
MT390K-200C40R06AD15-2225N	200	22-25	40	49	47	96	31	2x6	6000	3,8							6+6
MT390K-250D60R08AD15-2225N	250	22-25	60	54	50	130	32	2x8	5500	6,2							8+8
MT390K-315D60R10AD15-2225N	315	22-25	60	86	50	130	32	2x10	4500	10,7							10+10
MT390K-125B32R04AD15-2527N	125	25-27	32	30	38	58	25	2x4	8000	1,6							4+4
MT390K-160B40R05AD15-2527N	160	25-27	40	42	43	70	29	2x5	7000	2,6							5+5
MT390K-200C40R06AD15-2527N	200	25-27	40	49	47	96	31	2x6	6500	4,3							6+6
MT390K-250D60R08AD15-2527N	250	25-27	60	54	50	130	32	2x8	5500	6,9							8+8
MT390K-315D60R10AD15-2527N	315	25-27	60	86	50	130	32	2x10	5000	12,0	10+10						

**MT390K-...R...TP22...N**

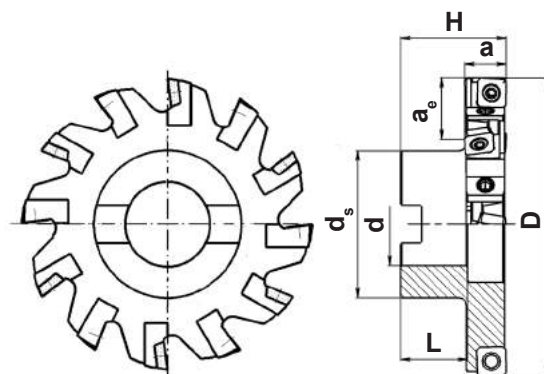
Ширина паза от 27 до 35 мм

MT390K-125B32R04TP22-2731N	125	27-31	32	30	38	58	25	2x4	8000	1,9	TPCW2204PP	8	КА390TP22R + КА390TP22L	H601700-30	T450855-20	7020-T 7,0 Nm + 7003H	
MT390K-160B40R05TP22-2731N	160	27-31	40	42	43	70	29	2x5	7000	3,0							10
MT390K-200C40R06TP22-2731N	200	27-31	40	48	47	96	31	2x6	6500	4,8							12
MT390K-250D60R08TP22-2731N	250	27-31	60	54	50	130	32	2x8	5500	7,6							16
MT390K-315D60R10TP22-2731N	315	27-31	60	86	50	130	32	2x10	5000	13,3							20
MT390K-125B32R04TP22-3135N	125	31-35	32	30	38	58	25	2x4	8000	2,2							8
MT390K-160B40R05TP22-3135N	160	31-35	40	42	43	70	29	2x5	7000	3,4							10
MT390K-200C40R06TP22-3135N	200	31-35	40	48	47	96	31	2x6	6500	5,3							12
MT390K-250D60R08TP22-3135N	250	31-35	60	54	50	130	32	2x8	5500	8,3							16
MT390K-315D60R10TP22-3135N	315	31-35	60	86	50	130	32	2x10	5000	14,6							20

MT390K

## MT390K-R...N...

### Бесступенчато регулируемые дисковые трехсторонние фрезы с фланцем



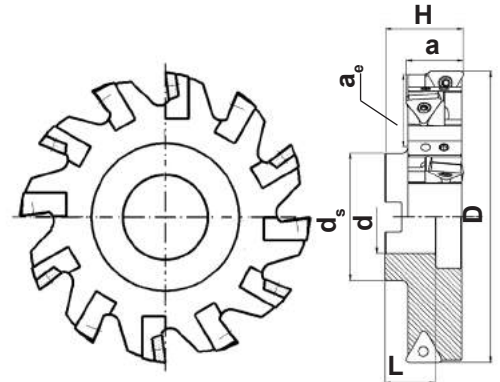
Мелкий шаг

Обозначение	Размеры, мм							Z	n <sub>max</sub> RPM	Кг	Кол.	Кассета	Кол.	Кассета	Кол.	Кассета										
	D	a	d	a <sub>e</sub>	H	d <sub>s</sub>	L																			
<b>MT390K-...R...SD09...N</b> <span style="float: right;">Ширина паза от 12 до 16 мм</span>																										
MT390K-080A22R04SD09-1214N	80	12-14	22	15	40	38	20	2x4	14500	0,4	SD..T09T308.. R(L)	8	K390SD09R +	K390SD09L	H601500-30	T400660-15P	7015-TP 5,5 Nm +	7003H								
MT390K-100B27R05SD09-1214N	100	12-14	27	23	34	48	22	2x5	12500	0,7		10														
MT390K-125B32R07SD09-1214N	125	12-14	32	30	38	58	25	2x7	11000	1,0		14														
MT390K-160B40R09SD09-1214N	160	12-14	40	42	43	70	29	2x9	10000	1,8		18	K390SD09-14R +	K390SD09-14L					H601500-30	T400660-15P	7015-TP 5,5 Nm +	7003H				
MT390K-200C40R11SD09-1214N	200	12-14	40	49	47	96	31	2x11	8500	2,6		22														
MT390K-100B27R05SD09-1416N	100	14-16	27	23	34	48	22	2x5	12500	0,8		10														
MT390K-125B32R07SD09-1416N	125	14-16	32	30	38	58	25	2x7	11000	1,1		14	K390SD09-14R +	K390SD09-14L									H601500-30	T400660-15P	7015-TP 5,5 Nm +	7003H
MT390K-160B40R09SD09-1416N	160	14-16	40	42	43	70	29	2x9	10000	2,0		18														
MT390K-200C40R11SD09-1416N	200	14-16	40	49	47	96	31	2x11	8500	3,0		22														
<b>MT390K-...R...SO12...N</b> <span style="float: right;">Ширина паза от 16 до 22 мм</span>																										
MT390K-125B32R06SO12-1619N	125	16-19	32	30	38	58	25	2x6	8000	1,2	SOMT120408..N...	12	K390SO12R +	K390SO12L	H601600-30	T401160-15P	7015-TP 5,5 Nm +	7003H								
MT390K-160B40R07SO12-1619N	160	16-19	40	42	43	70	29	2x7	7000	2,2		14														
MT390K-200C40R10SO12-1619N	200	16-19	40	49	47	96	31	2x10	6000	3,3		20														
MT390K-250D60R11SO12-1619N	250	16-19	60	54	50	130	32	2x11	5500	5,7		22	K390SO12R +	K390SO12L					H601600-30	T401160-15P	7015-TP 5,5 Nm +	7003H				
MT390K-315D60R12SO12-1619N	315	16-19	60	86	50	130	32	2x12	4500	9,0		24														
MT390K-125B32R06SO12-1922N	125	19-22	32	30	38	58	25	2x6	8000	1,6		12														
MT390K-160B40R07SO12-1922N	160	19-22	40	42	43	70	29	2x7	7000	2,5		14	K390SO12R +	K390SO12L									H601600-30	T401160-15P	7015-TP 5,5 Nm +	7003H
MT390K-200C40R10SO12-1922N	200	19-22	40	49	47	96	31	2x10	6000	3,8		20														
MT390K-250D60R11SO12-1922N	250	19-22	60	59	50	130	32	2x11	5500	6,4		22														
MT390K-315D60R12SO12-1922N	315	19-22	60	86	50	130	32	2x12	4500	10,3	24															

\*Примечание: во фрезе MT390K-080A22R04SD09-1214N винт для кассет обозначается "H601400-30".

**MT390K-R...N...**

**Бесступенчато регулируемые дисковые трехсторонние фрезы с фланцем**



Мелкий шаг

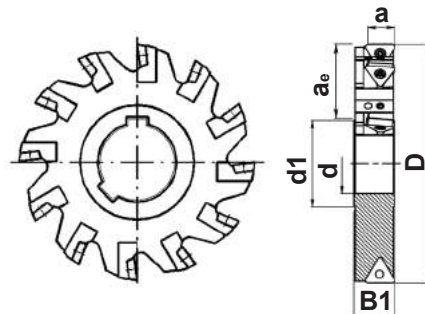
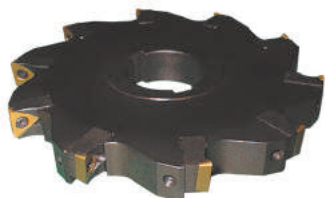
Обозначение	Размеры, мм								n <sub>max</sub> RPM	кг	Кол.	Кассета	Кол.	Кол.		
	D	a	d	a <sub>e</sub>	H	d <sub>s</sub>	L	Z								
<b>MT390K-...R...AD15...N</b>											<b>Ширина паза от 22 до 27 мм</b>					
MT390K-160B40R07AD15-2225N	160	22-25	40	42	43	70	29	2x7	7000	2,8	ADKT1505..R(L)	КА390AD15R + КА390AD15L	H601600-30	T400960-15P	7015-T 5,5 Nm + 7003H	
MT390K-200C40R10AD15-2225N	200	22-25	40	49	47	96	31	2x10	6000	4,3						7+7
MT390K-250D60R11AD15-2225N	250	22-25	60	54	50	130	32	2x11	5500	7,1						10+10
MT390K-315D60R12AD15-2225N	315	22-25	60	86	50	130	32	2x12	4500	11,7						11+11
MT390K-160B40R07AD15-2527N	160	25-27	40	42	43	70	29	2x7	7000	3,0						12+12
MT390K-200C40R10AD15-2527N	200	25-27	40	49	47	96	31	2x10	6500	4,8						7+7
MT390K-250D60R11AD15-2527N	250	25-27	60	54	50	130	32	2x11	5500	7,8						10+10
MT390K-315D60R12AD15-2527N	315	25-27	60	86	50	130	32	2x12	5000	12,9						11+11
<b>MT390K-...R...TP22...N</b>											<b>Ширина паза от 27 до 35 мм</b>					
MT390K-160B40R07TP22-2731N	160	27-31	40	42	43	70	29	2x7	7000	3,4	TPCW2204PP	КА390TP22R + КА390TP22L	H601700-30	T450855-20	7020-T 7,0 Nm + 7003H	
MT390K-200C40R09TP22-2731N	200	27-31	40	48	47	96	31	2x9	6500	5,3						14
MT390K-250D60R10TP22-2731N	250	27-31	60	54	50	130	32	2x10	5500	8,5						18
MT390K-315D60R12TP22-2731N	315	27-31	60	86	50	130	32	2x12	5000	14,2						20
MT390K-160B40R07TP22-3135N	160	31-35	40	42	43	70	29	2x7	7000	3,8						24
MT390K-200C40R09TP22-3135N	200	31-35	40	48	47	96	31	2x9	6500	5,8						14
MT390K-250D60R10TP22-3135N	250	31-35	60	54	50	130	32	2x10	5500	9,2						18
MT390K-315D60R12TP22-3135N	315	31-35	60	86	50	130	32	2x12	5000	15,5						20



MT390K

## MT390K-S...R...

### Дисковые двухсторонние фрезы правого исполнения

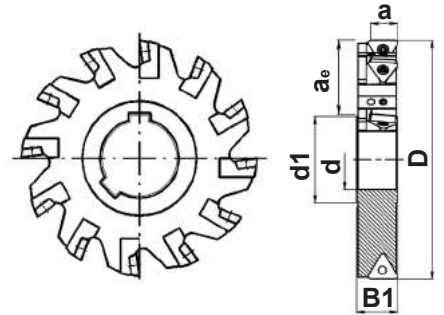
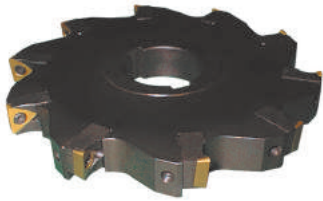


Нормальный шаг

Обозначение	Размеры, мм						Z	Пmax RPM	Кг	Кол.	Кассета	Кол.	Кол.	Кол.		
	D	a	a <sub>e</sub>	d	d1	B1										
<b>MT390K-S...R...SD09</b>																
												Глубина резания до 7 мм				
MT390K-080S27R06SD09	80	7	20	27	40	12	6	14500	0,2	SD..T09T308..R...	6	K390SD09R	H601400-30	T400660-15P	7015-TP 5,5 Nm + 7003H	
MT390K-100S32R08SD09	100	7	26	32	48	12	8	12500	0,5				8			H601500-30
MT390K-125S40R10SD09	125	7	33,5	40	58	12	10	11000	0,9				10			H601600-30
MT390K-160S40R12SD09	160	7	51	40	58	12	12	10000	1,4				12			H601700-30
MT390K-200S50R14SD09	200	7	64	50	72	12	14	8500	2,1				14			H601800-30
<b>MT390K-S...R...SO12</b>																
												Глубина резания до 9 мм				
MT390K-100S32R06SO12	100	9	26	32	48	19	6	9000	0,7	SOMT120408..N...	6	K390SO12R	H601600-30	T401160-15P	7015-TP 5,5 Nm + 7003H	
MT390K-125S40R08SO12	125	9	33,5	40	58	19	8	8000	0,9							8
MT390K-160S40R10SO12	160	9	51	40	58	19	10	7000	1,8							10
MT390K-200S50R12SO12	200	9	64	50	72	19	12	6000	2,8							12
MT390K-250S60R16SO12	250	9	83	60	84	19	16	5500	4,8							16
MT390K-315S60R20SO12	315	9	115,5	60	84	19	20	4500	8,1							20
<b>MT390K-S...R...AD15</b>																
												Глубина резания до 11 мм				
MT390K-100S32R06AD15	100	11	26	32	48	20	6	9000	0,7	ADKT1505..R	6	K390AD15R	H601600-30	T400960-15P	7015-T 5,5 Nm + 7003H	
MT390K-125S40R08AD15	125	11	33,5	40	58	20	8	8000	0,9							8
MT390K-160S40R10AD15	160	11	51	40	58	20	10	7000	1,8							10
MT390K-200S50R12AD15	200	11	64	50	72	20	12	6000	2,8							12
MT390K-250S60R16AD15	250	11	83	60	84	20	16	5500	4,8							16
MT390K-315S60R20AD15	315	11	115,5	60	84	20	20	4500	8,1							20
<b>MT390K-S...R...TP22</b>																
												Глубина резания до 16 мм				
MT390K-125S40R08TP22	125	16	33,5	40	58	28	8	8000	1,6	TPCW2204PP	8	K390TP22R	H601700-30	T450855-20	7020-T 7,0 Nm + 7003H	
MT390K-160S40R10TP22	160	16	51	40	58	28	10	7000	2,6							10
MT390K-200S50R12TP22	200	16	64	50	72	28	12	6500	4,3							12
MT390K-250S60R16TP22	250	16	83	60	84	28	16	5500	6,9							16
MT390K-315S60R20TP22	315	16	115,5	60	84	28	20	5000	12,0							20

**MT390K-S...R...**

**Дисковые двухсторонние фрезы правого исполнения**



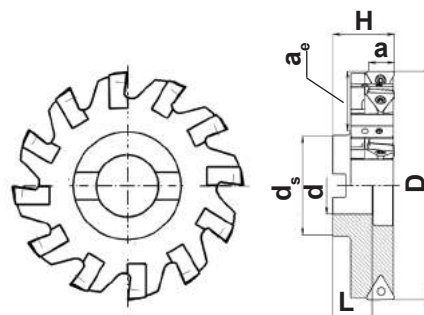
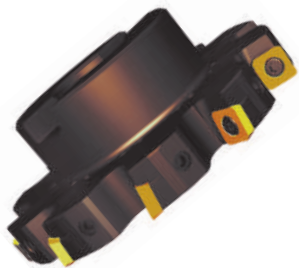
Мелкий шаг

Обозначение	Размеры, мм						Z	n <sub>max</sub> RPM				Кассета			
	D	a	a <sub>e</sub>	d	d1	B1									
<b>Глубина резания до 7 мм</b>															
MT390K-080S27R08SD09	80	7	20	27	40	12	8	14500	0,2	SD..T09T308..R...	8	K390SD09R	H601400-30	T400660-15P	7015-TP 5.5 Nm + 7003H
MT390K-100S32R10SD09	100	7	26	32	48	12	10	12500	0,5		10				
MT390K-125S40R14SD09	125	7	33,5	40	58	12	14	11000	0,9		14				
MT390K-160S40R18SD09	160	7	51	40	58	12	18	10000	1,4		18				
MT390K-200S50R22SD09	200	7	64	50	72	12	22	8500	2,1		22				
<b>Глубина резания до 9 мм</b>															
MT390K-125S40R12SO12	125	9	33,5	40	58	19	12	8000	0,9	SOMT120408..N...	12	K390SO12R	H601600-30	T401160-15P	7015-TP 5.5 Nm + 7003H
MT390K-160S40R14SO12	160	9	51	40	58	19	14	7000	1,8		14				
MT390K-200S50R20SO12	200	9	64	50	72	19	20	6000	2,8		20				
MT390K-250S60R22SO12	250	9	83	60	84	19	22	5500	4,8		22				
MT390K-315S60R24SO12	315	9	115,5	60	84	19	24	4500	8,1	24					
<b>Глубина резания до 11 мм</b>															
MT390K-125S40R12AD15	125	11	33,5	40	58	20	12	8000	0,9	ADKT1505..R	12	K390AD15R	H601600-30	T400960-15P	7015-TP 5.5 Nm + 7003H
MT390K-160S40R14AD15	160	11	51	40	58	20	14	7000	1,8		14				
MT390K-200S50R20AD15	200	11	64	50	72	20	20	6000	2,8		20				
MT390K-250S60R22AD15	250	11	83	60	84	20	22	5500	4,8		22				
MT390K-315S60R24AD15	315	11	115,5	60	84	20	24	4500	8,1		24				
<b>Глубина резания до 16 мм</b>															
MT390K-160S40R14TP22	160	16	51	40	58	28	14	7000	2,6	TPCW2204PP	14	K390TP22R	H601700-30	T450855-20	7020-T 7.0 Nm + 7003H
MT390K-200S50R18TP22	200	16	64	50	72	28	18	6500	4,3		18				
MT390K-250S60R20TP22	250	16	83	60	84	28	20	5500	6,9		20				
MT390K-315S60R24TP22	315	16	115,5	60	84	28	24	5000	12,0		24				

MT390K

## MT390K-...R...R

Дисковые двухсторонние фрезы правого исполнения праворежущие с фланцем



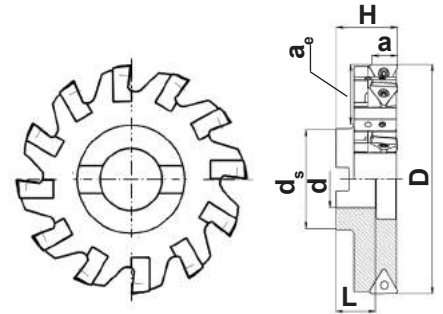
Нормальный шаг

Обозначение	Размеры, мм								n <sub>max</sub> RPM			Кол.	Кассета			
	D	a	d	a <sub>e</sub>	H	d <sub>s</sub>	L	Z								
<b>MT390K-...R...SD09R</b>																
<b>Глубина резания до 7 мм</b>																
MT390K-080A22R06SD09R	80	7	22	15	40	38	20	6	14500	0,4	SD..T09T308..R...	6	K390SD09R	H601400-30	T400660-15P	7015-TP 5,5 Nm + 7003H
MT390K-100B27R08SD09R	100	7	27	23	34	48	22	8	12500	0,7		8		H601500-30		
MT390K-125B32R10SD09R	125	7	32	30	38	58	25	10	11000	1,2		10		H601600-30		
MT390K-160B40R12SD09R	160	7	40	42	43	70	29	12	10000	1,8		12		H601700-30		
MT390K-200C40R14SD09R	200	7	40	49	47	96	31	14	8500	2,6		14		H601800-30		
<b>MT390K-...R...SO12R</b>																
<b>Глубина резания до 9 мм</b>																
MT390K-100B27R06SO12R	100	9	27	23	34	48	22	6	9000	0,9	SOMT120408..N...	6	K390SO12R	H601600-30	T401160-15P	7015-TP 5,5 Nm + 7003H
MT390K-125B32R08SO12R	125	9	32	30	38	58	25	8	8000	1,2		8				
MT390K-160B40R10SO12R	160	9	40	42	43	70	29	10	7000	2,2		10				
MT390K-200C40R12SO12R	200	9	40	49	47	96	31	12	6000	3,3		12				
MT390K-250D60R16SO12R	250	9	60	54	50	130	32	16	5500	5,7		16				
MT390K-315D60R20SO12R	315	9	60	86	50	130	32	20	4500	9,0		20				
<b>MT390K-...R...AD15R</b>																
<b>Глубина резания до 11 мм</b>																
MT390K-100B32R06AD15R	100	11	27	23	34	48	22	6	9000	0,9	ADKT1505..R	6	K390AD15R	H601600-30	T400960-15P	7015-TP 5,5 Nm + 7003H
MT390K-125B40R08AD15R	125	11	32	30	38	58	25	8	8000	1,2		8				
MT390K-160B40R10AD15R	160	11	40	42	43	70	29	10	7000	2,2		10				
MT390K-200C40R12AD15R	200	11	40	49	47	96	31	12	6000	3,3		12				
MT390K-250D60R16AD15R	250	11	60	54	50	130	32	16	5500	5,7		16				
MT390K-315D60R20AD15R	315	11	60	86	50	130	32	20	4500	9,0		20				
<b>MT390K-...R...TP22R</b>																
<b>Глубина резания до 16 мм</b>																
MT390K-125B32R08TP22R	125	16	32	30	38	58	25	8	8000	1,9	TPCW2204PP	8	K390TP22R	H601700-30	T450855-20	7020-T 7,0 Nm + 7003H
MT390K-160B40R10TP22R	160	16	40	42	43	70	29	10	7000	3,0		10				
MT390K-200C40R12TP22R	200	16	40	49	47	96	31	12	6500	4,8		12				
MT390K-250D60R16TP22R	250	16	60	54	50	130	32	16	5500	7,8		16				
MT390K-315D60R20TP22R	315	16	60	86	50	130	32	20	5000	12,9		20				



MT390K-...R...R

Дисковые двухсторонние фрезы правого исполнения праворежущие с фланцем



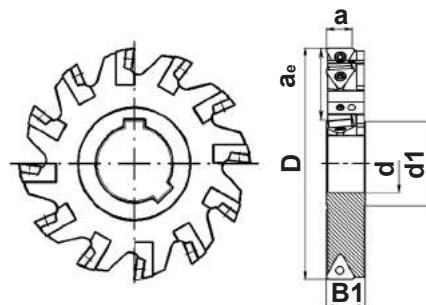
Мелкий шаг

Обозначение	Размеры, мм								n <sub>max</sub> RPM			Кол.	Кассета			
	D	a	d	a <sub>e</sub>	H	d <sub>s</sub>	L	Z								
<b>Глубина резания до 7 мм</b>																
<b>MT390K-...R...SD09R</b>	80	7	22	15	40	38	20	8	14500	0,4	SD..T09T308..R...	8	K390SD09R	H601400-30	T400660-15P	7015-TP 5,5 Nm + 7003H
MT390K-100B27R10SD09R	100	7	27	23	34	48	22	10	12500	0,7		10				
MT390K-125B32R14SD09R	125	7	32	30	38	58	25	14	11000	1,2		14				
MT390K-160B40R18SD09R	160	7	40	42	43	70	29	18	10000	1,8		18				
MT390K-200C40R22SD09R	200	7	40	49	47	96	31	22	8500	2,6		22				
<b>Глубина резания до 9 мм</b>																
<b>MT390K-...R...SO12R</b>	125	9	32	30	38	58	25	12	8000	1,2	SOMT120408..N...	12	K390SO12R	H601600-30	T401160-15P	7015-TP 5,5 Nm + 7003H
MT390K-160B40R14SO12R	160	9	40	42	43	70	29	14	7000	2,2		14				
MT390K-200C40R20SO12R	200	9	40	49	47	96	31	20	6000	3,3		20				
MT390K-250D60R22SO12R	250	9	60	54	50	130	32	22	5500	5,7		22				
MT390K-315D60R24SO12R	315	9	60	86	50	130	32	24	4500	9,0		24				
<b>Глубина резания до 11 мм</b>																
<b>MT390K-...R...AD15R</b>	125	11	32	30	38	58	25	12	8000	1,2	ADKT1505..R	12	K390AD15R	H601600-30	T400960-15P	7015-TP 5,5 Nm + 7003H
MT390K-160B40R14AD15R	160	11	40	42	43	70	29	14	7000	2,2		14				
MT390K-200C40R20AD15R	200	11	40	49	47	96	31	20	6000	3,3		20				
MT390K-250D60R22AD15R	250	11	60	54	50	130	32	22	5500	5,7		22				
MT390K-315D60R24AD15R	315	11	60	86	50	130	32	24	4500	9,0		24				
<b>Глубина резания до 16 мм</b>																
<b>MT390K-...R...TP22R</b>	160	16	40	42	43	70	29	14	7000	3,0	TPCW2204PP	14	K390TP22R	H601700-30	T450855-20	7020-T 7,0 Nm + 7003H
MT390K-200C40R18TP22R	200	16	40	49	47	96	31	18	6500	4,8		18				
MT390K-250D60R20TP22R	250	16	60	54	50	130	32	20	5500	7,8		20				
MT390K-315D60R24TP22R	315	16	60	86	50	130	32	24	5000	12,9		24				

MT390K

## MT390K-S...L...

### Дисковые двухсторонние фрезы левого исполнения

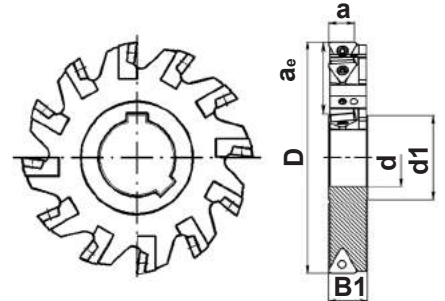


Нормальный шаг

Обозначение	Размеры, мм						Z	Pmax RPM	Кг	Коп.	Кассета	Глубина резания до 7 мм	Глубина резания до 9 мм	Глубина резания до 11 мм	Глубина резания до 16 мм
	D	a	ae	d	d1	B1									
<b>MT390K-S...L...SD09</b>															
Глубина резания до 7 мм															
MT390K-080S27L06SD09	80	7	20	27	40	12	6	14500	0,2	SD..T09T308..L...	6	K390SD09L	H601400-30	T400660-15P	7015-TP 5,5 Nm + 7003H
MT390K-100S32L08SD09	100	7	26	32	48	12	8	12500	0,5						
MT390K-125S40L10SD09	125	7	33,5	40	58	12	10	11000	0,9						
MT390K-160S40L12SD09	160	7	51	40	58	12	12	10000	1,4						
MT390K-200S50L14SD09	200	7	64	50	72	12	14	8500	2,1						
<b>MT390K-S...L...SO12</b>															
Глубина резания до 9 мм															
MT390K-100S32L06SO12	100	9	26	32	48	19	6	9000	0,7	SOMT120408..N...	6	K390SO12R	H601600-30	T401160-15P	7015-TP 5,5 Nm + 7003H
MT390K-125S40L08SO12	125	9	33,5	40	58	19	8	8000	0,9						
MT390K-160S40L10SO12	160	9	51	40	58	19	10	7000	1,8						
MT390K-200S50L12SO12	200	9	64	50	72	19	12	6000	2,8						
MT390K-250S60L16SO12	250	9	83	60	84	19	16	5500	4,8						
MT390K-315S60L20SO12	315	9	115,5	60	84	19	20	4500	8,1						
<b>MT390K-S...L...AD15</b>															
Глубина резания до 11 мм															
MT390K-100S32L06AD15	100	11	26	32	48	20	6	9000	0,7	ADKT1505..L	6	K390AD15L	H601600-30	T400960-15P	7015-TP 5,5 Nm + 7003H
MT390K-125S40L08AD15	125	11	33,5	40	58	20	8	8000	0,9						
MT390K-160S40L10AD15	160	11	51	40	58	20	10	7000	1,8						
MT390K-200S50L12AD15	200	11	64	50	72	20	12	6000	2,8						
MT390K-250S60L16AD15	250	11	83	60	84	20	16	5500	4,8						
MT390K-315S60L20AD15	315	11	115,5	60	84	20	20	4500	8,1						
<b>MT390K-S...L...TP22</b>															
Глубина резания до 16 мм															
MT390K-125S40L08TP22	125	16	33,5	40	58	28	8	8000	1,6	TPCW2204PP	8	K390TP22L	H601700-30	T450855-20	7020-T 7,0 Nm + 7003H
MT390K-160S40L10TP22	160	16	51	40	58	28	10	7000	2,6						
MT390K-200S50L12TP22	200	16	64	50	72	28	12	6500	4,3						
MT390K-250S60L16TP22	250	16	83	60	84	28	16	5500	6,9						
MT390K-315S60L20TP22	315	16	115,5	60	84	28	20	5000	12,0						

**MT390K-S...L...**

**Дисковые двухсторонние фрезы левого исполнения**



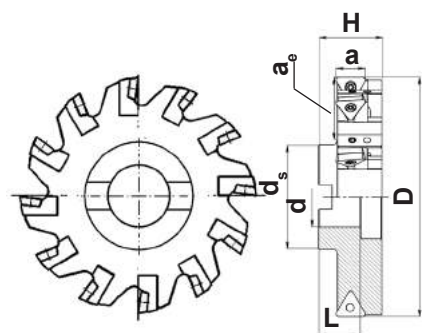
Мелкий шаг

Обозначение	Размеры, мм						Z	Pmax RPM	Кг	Кол.	Кассета	Глубина резания до 7 мм				
	D	a	ae	d	d1	B1						Кассета	Кассета	Кассета		
<b>MT390K-S...L...SD09</b>												<b>Глубина резания до 7 мм</b>				
MT390K-080S27L08SD09	80	7	20	27	40	12	8	14500	0,2	SD..T09T308..L...	8	K390SD09L	H601400-30	T400660-15P	7015-TP 5.5 Nm + 7003H	
MT390K-100S32L10SD09	100	7	26	32	48	12	10	12500	0,5				10			H601500-30
MT390K-125S40L14SD09	125	7	33,5	40	58	12	14	11000	0,9				14			
MT390K-160S40L18SD09	160	7	51	40	58	12	18	10000	1,4				18			
MT390K-200S50L22SD09	200	7	64	50	72	12	22	8500	2,1				22			
<b>MT390K-S...L...SO12</b>												<b>Глубина резания до 9 мм</b>				
MT390K-125S40L12SO12	125	9	33,5	40	58	19	12	8000	0,9	SOMT120408..N...	12	K390SO12R	H601600-30	T401160-15P	7015-TP 5.5 Nm + 7003H	
MT390K-160S40L14SO12	160	9	51	40	58	19	14	7000	1,8							14
MT390K-200S50L20SO12	200	9	64	50	72	19	20	6000	2,8							20
MT390K-250S60L22SO12	250	9	83	60	84	19	22	5500	4,8							22
MT390K-315S60L24SO12	315	9	115,5	60	84	19	24	4500	8,1							24
<b>MT390K-S...L...AD15</b>												<b>Глубина резания до 11 мм</b>				
MT390K-125S40L12AD15	125	11	33,5	40	58	20	12	8000	0,9	ADKT1505..L	12	K390AD15L	H601600-30	T400960-15P	7015-TP 5.5 Nm + 7003H	
MT390K-160S40L14AD15	160	11	51	40	58	20	14	7000	1,8							14
MT390K-200S50L20AD15	200	11	64	50	72	20	20	6000	2,8							20
MT390K-250S60L22AD15	250	11	83	60	84	20	22	5500	4,8							22
MT390K-315S60L24AD15	315	11	115,5	60	84	20	24	4500	8,1							24
<b>MT390K-S...L...TP22</b>												<b>Глубина резания до 16 мм</b>				
MT390K-160S40L14TP22	160	16	51	40	58	28	14	7000	2,6	TPCW2204PP	14	K390TP22L	H601700-30	T450855-20	7020-T 7.0 Nm + 7003H	
MT390K-200S50L18TP22	200	16	64	50	72	28	18	6500	4,3							18
MT390K-250S60L20TP22	250	16	83	60	84	28	20	5500	6,9							20
MT390K-315S60L24TP22	315	16	115,5	60	84	28	24	5000	12,0							24

MT390K

## MT390K-...R...L

Дисковые двухсторонние фрезы левого исполнения праворежущие с фланцем

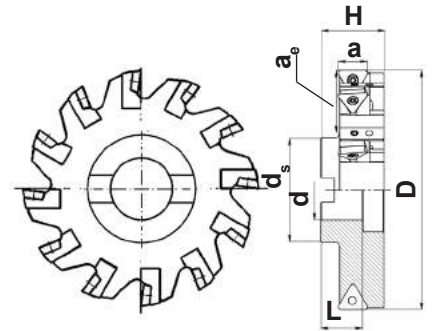


Нормальный шаг

Обозначение	Размеры, мм								n <sub>max</sub> RPM			Кол.	Кассета			
	D	a	d	a <sub>e</sub>	H	d <sub>s</sub>	L	Z								
<b>MT390K-...R...SD09L</b>																
Глубина резания до 7 мм																
MT390K-080A22R06SD09L	80	7	22	15	40	38	20	6	14500	0,4	SD..T09T308..L...	6	K390SD09L	H601400-30	T400660-15P	7015-TP 5,5 Nm + 7003H
MT390K-100B27R08SD09L	100	7	27	23	34	48	22	8	12500	0,7		8				
MT390K-125B32R10SD09L	125	7	32	30	38	58	25	10	11000	1,2		10				
MT390K-160B40R12SD09L	160	7	40	42	43	70	29	12	10000	1,8		12				
MT390K-200C40R14SD09L	200	7	40	49	47	96	31	14	8500	2,6		14				
<b>MT390K-...R...SO12L</b>																
Глубина резания до 9 мм																
MT390K-100B27R06SO12L	100	9	27	23	34	48	22	6	9000	0,9	SOMT120408..N...	6	K390SO12R	H601600-30	T401160-15P	7015-TP 5,5 Nm + 7003H
MT390K-125B32R08SO12L	125	9	32	30	38	58	25	8	8000	1,2		8				
MT390K-160B40R10SO12L	160	9	40	42	43	70	29	10	7000	2,2		10				
MT390K-200C40R12SO12L	200	9	40	49	47	96	31	12	6000	3,3		12				
MT390K-250D60R16SO12L	250	9	60	54	50	130	32	16	5500	5,7		16				
MT390K-315D60R20SO12L	315	9	60	86	50	130	32	20	4500	9,0		20				
<b>MT390K-...R...AD15L</b>																
Глубина резания до 11 мм																
MT390K-100B32R06AD15L	100	11	27	23	34	48	22	6	9000	0,9	ADKT1505..L	6	K390AD15L	H601600-30	T400960-15P	7015-TP 5,5 Nm + 7003H
MT390K-125B40R08AD15L	125	11	32	30	38	58	25	8	8000	1,2		8				
MT390K-160B40R10AD15L	160	11	40	42	43	70	29	10	7000	2,2		10				
MT390K-200C40R12AD15L	200	11	40	49	47	96	31	12	6000	3,3		12				
MT390K-250D60R16AD15L	250	11	60	54	50	130	32	16	5500	5,7		16				
MT390K-315D60R20AD15L	315	11	60	86	50	130	32	20	4500	9,0		20				
<b>MT390K-...R...TP22L</b>																
Глубина резания до 16 мм																
MT390K-125B32R08TP22L	125	16	32	30	38	58	25	8	8000	1,9	TPCW2204PP	8	K390TP22L	H601700-30	T450855-20	7020-T 7,0 Nm + 7003H
MT390K-160B40R10TP22L	160	16	40	42	43	70	29	10	7000	3,0		10				
MT390K-200C40R12TP22L	200	16	40	49	47	96	31	12	6500	4,8		12				
MT390K-250D60R16TP22L	250	16	60	54	50	130	32	16	5500	7,8		16				
MT390K-315D60R20TP22L	315	16	60	86	50	130	32	20	5000	12,9		20				

**MT390K-...R...L**

**Дисковые двухсторонние фрезы левого исполнения праворежущие с фланцем**



Мелкий шаг

Обозначение	Размеры, мм								n <sub>max</sub> RPM			Кол.	Кассета			
	D	a	d	a <sub>e</sub>	H	d <sub>s</sub>	L	Z								
<b>MT390K-...R...SD09L</b>																
<b>Глубина резания до 7 мм</b>																
MT390K-080A22R08SD09L	80	7	22	15	40	38	20	8	14500	0,4	SD..T09T308...L...	8	K390SD09L	H601400-30	T400660-15P	7015-TP 5,5 Nm + 7003H
MT390K-100B27R10SD09L	100	7	27	23	34	48	22	10	12500	0,7		10				
MT390K-125B32R14SD09L	125	7	32	30	38	58	25	14	11000	1,2		14				
MT390K-160B40R18SD09L	160	7	40	42	43	70	29	18	10000	1,8		18				
MT390K-200C40R22SD09L	200	7	40	49	47	96	31	22	8500	2,6		22				
<b>MT390K-...R...SO12L</b>																
<b>Глубина резания до 9 мм</b>																
MT390K-125B32R12SO12L	125	9	32	30	38	58	25	12	8000	1,2	SOMT120408..N...	12	K390SO12R	H601600-30	T401160-15P	7015-TP 5,5 Nm + 7003H
MT390K-160B40R14SO12L	160	9	40	42	43	70	29	14	7000	2,2		14				
MT390K-200C40R20SO12L	200	9	40	49	47	96	31	20	6000	3,3		20				
MT390K-250D60R22SO12L	250	9	60	54	50	130	32	22	5500	5,7		22				
MT390K-315D60R24SO12L	315	9	60	86	50	130	32	24	4500	9,0		24				
<b>MT390K-...R...AD15L</b>																
<b>Глубина резания до 11 мм</b>																
MT390K-125B40R12AD15L	125	11	32	30	38	58	25	12	8000	1,2	ADKT1505..L	12	K390AD15L	H601600-30	T400960-15P	7015-TP 5,5 Nm + 7003H
MT390K-160B40R14AD15L	160	11	40	42	43	70	29	14	7000	2,2		14				
MT390K-200C40R20AD15L	200	11	40	49	47	96	31	20	6000	3,3		20				
MT390K-250D60R22AD15L	250	11	60	54	50	130	32	22	5500	5,7		22				
MT390K-315D60R24AD15L	315	11	60	86	50	130	32	24	4500	9,0		24				
<b>MT390K-...R...TP22L</b>																
<b>Глубина резания до 16 мм</b>																
MT390K-160B40R14TP22L	160	16	40	42	43	70	29	14	7000	3,0	TPCW2204PP	14	K390TP22L	H601700-30	T450855-20	7020-T 7,0 Nm + 7003H
MT390K-200C40R18TP22L	200	16	40	49	47	96	31	18	6500	4,8		18				
MT390K-250D60R20TP22L	250	16	60	54	50	130	32	20	5500	7,8		20				
MT390K-315D60R24TP22L	315	16	60	86	50	130	32	24	5000	12,9		24				

MT390K

## Конструкция 3-х сторонних дисковых фрез МТ390К... с механизмом тонкой настройки по ширине.

### Последовательность настройки дисковых фрез по ширине:

- Ослабить винты крепления кассет (8) до 2 Нм.
- Выкрутить винт регулировки 5.1 на расстояние, обеспечивающее движение кассеты.
- Отрегулировать необходимую ширину фрезерования вкручиванием винта 5.2.
- Максимальное значение регулировки с одной стороны корпуса 2 мм.
- Затянуть винты крепления кассет 8 с усилием 9 Нм.
- Зафиксировать винты 5.1 и 5.2 до упора в шпонку 6 для предохранения от сдвига кассеты во время работы фрезы.
- Проверить повторно биение, если оно превышает 0,01 мм, то провести поднастройку.
- Для левых кассет настройка производится в противоположную сторону.
- Необходимая настройка проводится для всех кассет в корпусе.

### Расчет значения перемещения кассеты:

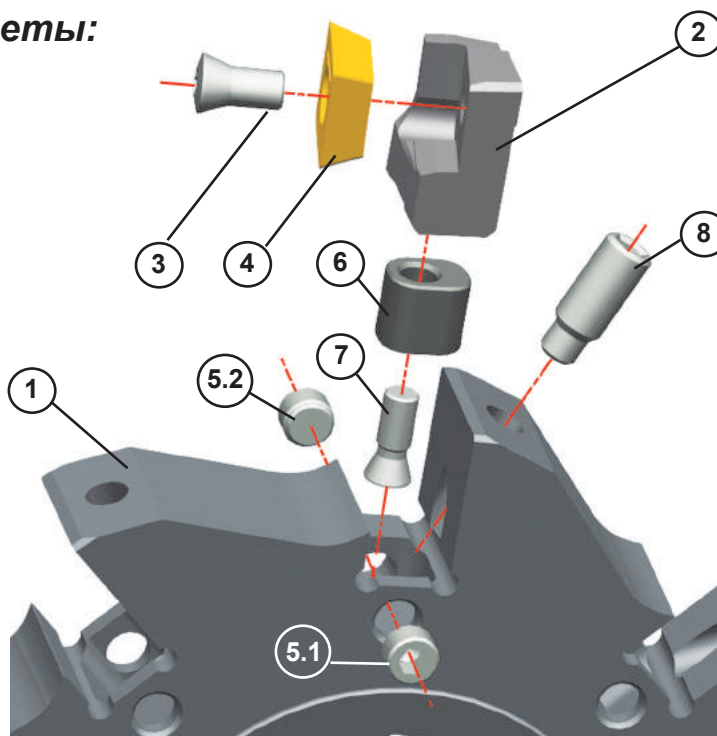
$$X = \frac{B - B_1}{2}, \text{ г де}$$

$B_1$  - начальная ширина фрезы.

$B$  - необходимая ширина фрезерования.

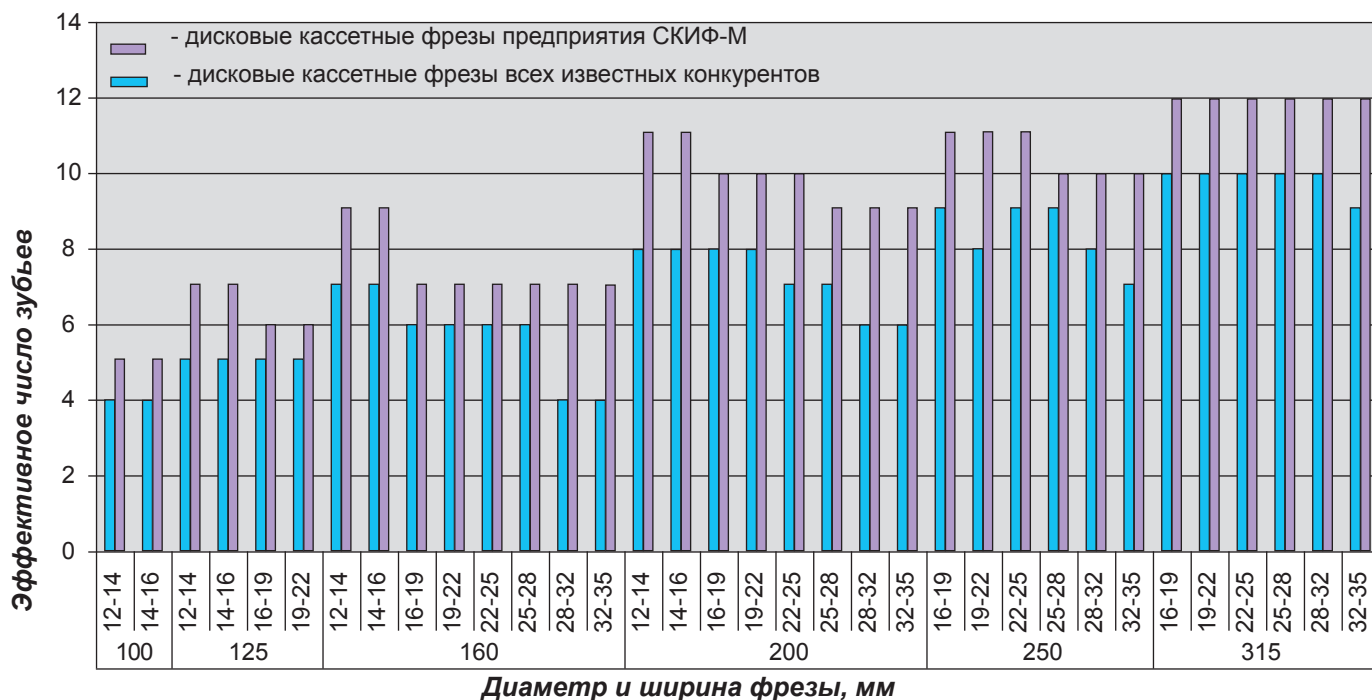
$X$  - значение перемещения.

1. Корпус фрезы.
2. Кассета.
3. Винт крепления пластины
4. Пластина.
- 5.1, 5.2 Винт регулировки.
6. Шпонка.
7. Винт крепления шпонки.
8. Винт крепления кассеты.



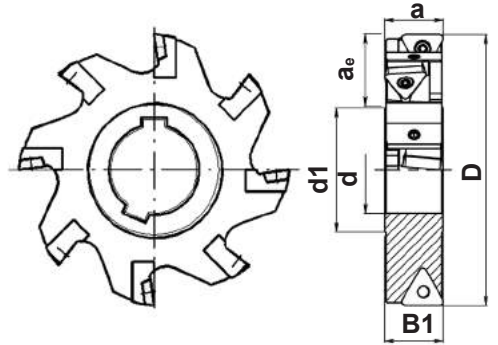
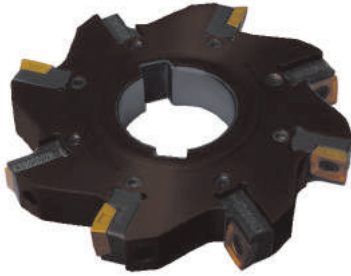
## Дисковые фрезы с мелким шагом

Дисковые кассетные фрезы СКИФ-М с мелким шагом - наибольшее в мире число зубьев, фантастическая производительность наряду с высокой надежностью процесса обработки.



**MT390K-S...N**

**Бесступенчато регулируемые дисковые трехсторонние фрезы с механизмом регулировки по ширине**



Нормальный шаг

Обозначение	Размеры, мм						Z	n <sub>max</sub> RPM	Кг	Кассета	Кол.	Кассета	Ключ	
	D	a	a <sub>e</sub>	d	d1	B1								
<b>MT390K-S...N...SO12</b>												<b>Ширина паза от 19 до 22 мм</b>		
MT390K-125S40N04SO12-1922	125	19-22	33,5	40	58	19	2x4	8000	1,1	SOMT120408SN...	8	КА390SO12R + КА390SO12L	Т401160-15P	7015-TP 5,5 Nm
MT390K-160S40N05SO12-1922	160	19-22	51	40	58	19	2x5	7000	2,0		10			
MT390K-200S50N06SO12-1922	200	19-22	64	50	72	19	2x6	6000	3,3		12			
MT390K-250S60N08SO12-1922	250	19-22	83	60	84	19	2x8	5500	5,5		16			
MT390K-315S60N10SO12-1922	315	19-22	115,5	60	84	19	2x10	4500	9,4		20			
<b>MT390K-S...N...AD15</b>												<b>Ширина паза от 22 до 27 мм</b>		
MT390K-125S40N04AD15-2225	125	22-25	33,5	40	58	22	2x4	8000	1,3	ADKT1505...R(L)	4+4	КА390AD15R + КА390AD15L	Т400960-15P	7015-TP 5,5 Nm
MT390K-160S40N05AD15-2225	160	22-25	51	40	58	22	2x5	7000	2,3		5+5			
MT390K-200S50N06AD15-2225	200	22-25	64	50	72	22	2x6	6000	3,8		6+6			
MT390K-250S60N08AD15-2225	250	22-25	83	60	84	22	2x8	5500	6,2		8+8			
MT390K-315S60N10AD15-2225	315	22-25	115,5	60	84	22	2x10	4500	10,7		10+10			
MT390K-125S40N04AD15-2527	125	25-27	33,5	40	58	25	2x4	8000	1,6		4+4			
MT390K-160S40N05AD15-2527	160	25-27	51	40	58	25	2x5	7000	2,6		5+5			
MT390K-200S50N06AD15-2527	200	25-27	64	50	72	25	2x6	6500	4,3		6+6			
MT390K-250S60N08AD15-2527	250	25-27	83	60	84	25	2x8	5500	6,9		8+8			
MT390K-315S60N10AD15-2527	315	25-27	115,5	60	84	25	2x10	5000	12,0		10+10			
<b>MT390K-S...N...TP22</b>												<b>Ширина паза от 27 до 35 мм</b>		
MT390K-125S40N04TP22-2731	125	27-31	33,5	40	58	27	2x4	8000	1,9	TPCW2204PP	8	КА390TP22R + КА390TP22L	Т450855-20	7020-T 7,0 Nm
MT390K-160S40N05TP22-2731	160	27-31	51	40	58	27	2x5	7000	3,0		10			
MT390K-200S50N06TP22-2731	200	27-31	64	50	72	27	2x6	6500	4,8		12			
MT390K-250S60N08TP22-2731	250	27-31	83	60	84	27	2x8	5500	7,6		16			
MT390K-315S60N10TP22-2731	315	27-31	115,5	60	84	27	2x10	5000	13,3		20			
MT390K-125S40N04TP22-3135	125	31-35	33,5	40	58	31	2x4	8000	2,2		8			
MT390K-160S40N05TP22-3135	160	31-35	51	40	58	31	2x5	7000	3,4		10			
MT390K-200S50N06TP22-3135	200	31-35	64	50	72	31	2x6	6500	5,3		12			
MT390K-250S60N08TP22-3135	250	31-35	83	60	84	31	2x8	5500	8,3		16			
MT390K-315S60N10TP22-3135	315	31-35	115,5	60	84	31	2x10	5000	14,6		20			

Комплекующие детали для фрез с механизмом регулировки по ширине

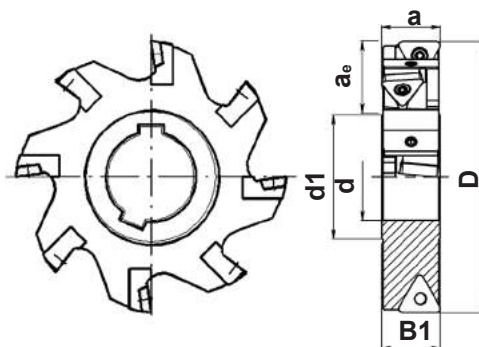
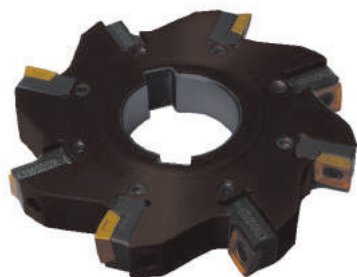
D, мм	Кассета	Шпонка	Винт шпонки	Винт регулировочный	Винт для кассет	Ключ для кассет
125-315	КА390SO12R/L	ШС-987-4	Т400960-15P	Н604000-30	Н601600-30	7003Н
125-315	КА390AD15R/L	ШС-999-4	Т451160-15P	Н606000-30	Н601600-30	7003Н
125-315	КА390TP22R/L	ШС-999-4	Т451160-15P	Н608000-30	Н601700-30	7003Н

MT390K



## MT390K-S...N

Бесступенчато регулируемые дисковые трехсторонние фрезы с механизмом регулировки по ширине



Мелкий шаг

Обозначение	Размеры, мм						Z	n <sub>max</sub> RPM			Кол.	Кассета	
	D	a	a <sub>e</sub>	d	d <sub>1</sub>	B <sub>1</sub>							
<b>MT390K-S...N...SO12</b>													
<b>Ширина паза от 19 до 22 мм</b>													
MT390K-125S40N06SO12-1922	125	19-22	33,5	40	58	19	2x6	8000	1,1	SOMT120408SN...	12	KA390SO12R + KA390SO12L	T401160-15P  7015-TP 5,5 Nm
MT390K-160S40N07SO12-1922	160	19-22	51	40	58	19	2x7	7000	2,0		14		
MT390K-200S50N10SO12-1922	200	19-22	64	50	72	19	2x10	6000	3,3		20		
MT390K-250S60N11SO12-1922	250	19-22	83	60	84	19	2x11	5500	5,5		22		
MT390K-315S60N12SO12-1922	315	19-22	115,5	60	84	19	2x12	4500	9,4		24		
<b>MT390K-S...N...AD15</b>													
<b>Ширина паза от 22 до 27 мм</b>													
MT390K-160S40N07AD15-2225	160	22-25	51	40	58	22	2x7	7000	2,3	ADKT1505...R(L)	7+7	KA390AD15R + KA390AD15L	T400960-15P  7015-TP 5,5 Nm
MT390K-200S50N10AD15-2225	200	22-25	64	50	72	22	2x10	6000	3,8		10+10		
MT390K-250S60N11AD15-2225	250	22-25	83	60	84	22	2x11	5500	6,2		11+11		
MT390K-315S60N12AD15-2225	315	22-25	115,5	60	84	22	2x12	4500	10,7		12+12		
MT390K-160S40N07AD15-2527	160	25-27	51	40	58	25	2x7	7000	2,6		7+7		
MT390K-200S50N10AD15-2527	200	25-27	64	50	72	25	2x10	6500	4,3		10+10		
MT390K-250S60N11AD15-2527	250	25-27	83	60	84	25	2x11	5500	6,9		11+11		
MT390K-315S60N12AD15-2527	315	25-27	115,5	60	84	25	2x12	5000	12,0		12+12		
<b>MT390K-S...N...TP22</b>													
<b>Ширина паза от 27 до 35 мм</b>													
MT390K-160S40N07TP22-2731	160	27-31	51	40	58	27	2x7	7000	3,0	TPCW2204PP	14	KA390TP22R + KA390TP22L	T450855-20  7020-T 7,0 Nm
MT390K-200S50N09TP22-2731	200	27-31	64	50	72	27	2x9	6500	4,8		18		
MT390K-250S60N10TP22-2731	250	27-31	83	60	84	27	2x10	5500	7,6		20		
MT390K-315S60N12TP22-2731	315	27-31	115,5	60	84	27	2x12	5000	13,3		24		
MT390K-160S40N07TP22-3135	160	31-35	51	40	58	31	2x7	7000	3,4		14		
MT390K-200S50N09TP22-3135	200	31-35	64	50	72	31	2x9	6500	5,3		18		
MT390K-250S60N10TP22-3135	250	31-35	83	60	84	31	2x10	5500	8,3		20		
MT390K-315S60N12TP22-3135	315	31-35	115,5	60	84	31	2x12	5000	14,6		24		

Комплекующие детали для фрез с механизмом регулировки по ширине

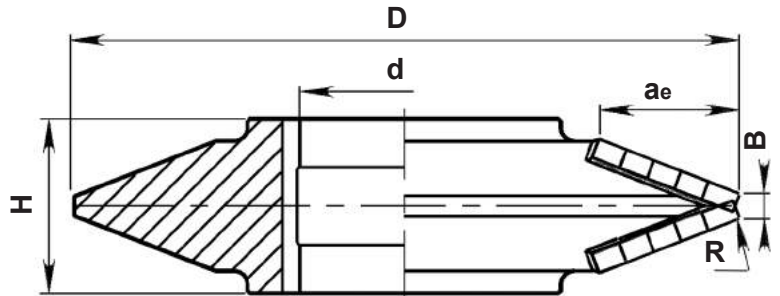
D, мм	Кассета	Шпонка	Винт шпонки	Винт регулировочный	Винт для кассет	Ключ для кассет
125-315						
125-315	KA390SO12R/L	ШС-987-4	T400960-15P	H604000-30	H601600-30	7003H
125-315	KA390AD15R/L	ШС-999-4	T451160-15P	H606000-30	H601600-30	7003H
125-315	KA390TP22R/L	ШС-999-4	T451160-15P	H608000-30	H601700-30	7003H








**MT370L**

**Дисковые модульные фрезы**



m Модуль	Обозначение	Размеры, мм							Z		Кол.		
		D	d	ae	B	H	R						
<b>MT370L-S...N...SN12</b>													
8	MT370L-160S40N02SN12-m8	160	40					2	SNGQ1205 R1.5	12	T400890-15	7015-T 5,5 Nm	
	MT370L-200S50N03SN12-m8	200	50	18,4	4,2	27	1,5	3		18			
	MT370L-250S60N04SN12-m8	250	60					4		24			
	MT370L-315S80N05SN12-m8	315	80					5		30			
10	MT370L-160S40N02SN12-m10	160	40					25	5,8	35	2	2	8+8
	MT370L-200S50N03SN12-m10	200	50	3	12+12								
	MT370L-250S60N04SN12-m10	250	60	4	16+16								
	MT370L-315S80N05SN12-m10	315	80	5	20+20								
12	MT370L-200S50N03SN12-m12	200	50	35	7,2	50	3	3	12+18	T451155-20	7020-T 7,0 Nm		
	MT370L-250S60N04SN12-m12	250	60					4	16+24				
	MT370L-315S80N05SN12-m12	315	80					5	20+30				
14	MT370L-200S50N03SN12-m14	200	50	35	8,4	50	5	3	12+18	T451155-20	7020-T 7,0 Nm		
	MT370L-250S60N04SN12-m14	250	60					4	16+24				
	MT370L-315S80N05SN12-m14	315	80					5	20+30				
16	MT370L-250S60N04SN12-m16	250	60	50	10	54	7,5	4	16+24	T451155-20	7020-T 7,0 Nm		
	MT370L-315S80N05SN12-m16	315	80					5	20+30				
20	MT370L-250S60N04SN12-m20	250	60	52	12	65	4	4	16+32	T451155-20	7020-T 7,0 Nm		
	MT370L-315S80N05SN12-m20	315	80					5	20+40				
	MT370L-360S80N06SN12-m20	360	80					6	24+48				
22	MT370L-250S60N04SN12-m22	250	60	52	13,2	65	4	4	16+32	T451155-20	7020-T 7,0 Nm		
	MT370L-315S80N05SN12-m22	315	80					5	20+40				
	MT370L-360S80N06SN12-m22	360	80					6	24+48				
24	MT370L-315S60N04SN12-m24	315	60	72	14,6	84	10	4	52+12	T451155-20	7020-T 7,0 Nm		
	MT370L-360S80N04SN12-m24	360	80					4	52+12				
26	MT370L-315S80N04SN12-m26	315	80	72	15,9	84	10	4	52+12	T451155-20	7020-T 7,0 Nm		
	MT370L-360S80N04SN12-m26	360	80					4	52+12				
	MT370L-400S80N05SN12-m26	400	80					5	20+60				
30	MT370L-315S80N04SN12-m30	315	80	72	18,4	84	12	4	52+12	T451155-20	7020-T 7,0 Nm		
	MT370L-360S80N04SN12-m30	360	80					4	52+12				
	MT370L-400S80N05SN12-m30	400	80					5	20+60				
34	MT370L-360S80N05SN12-m34	360	80	85	21	100	13	5	20+90	T451155-20	7020-T 7,0 Nm		
	MT370L-400S80N06SN12-m34	400	80					6	24+108				
36	MT370L-360S80N05SN12-m36	360	80	85	22,3	100	13	5	20+90	T451155-20	7020-T 7,0 Nm		
	MT370L-400S80N06SN12-m36	400	80					6	24+108				

MT370L

